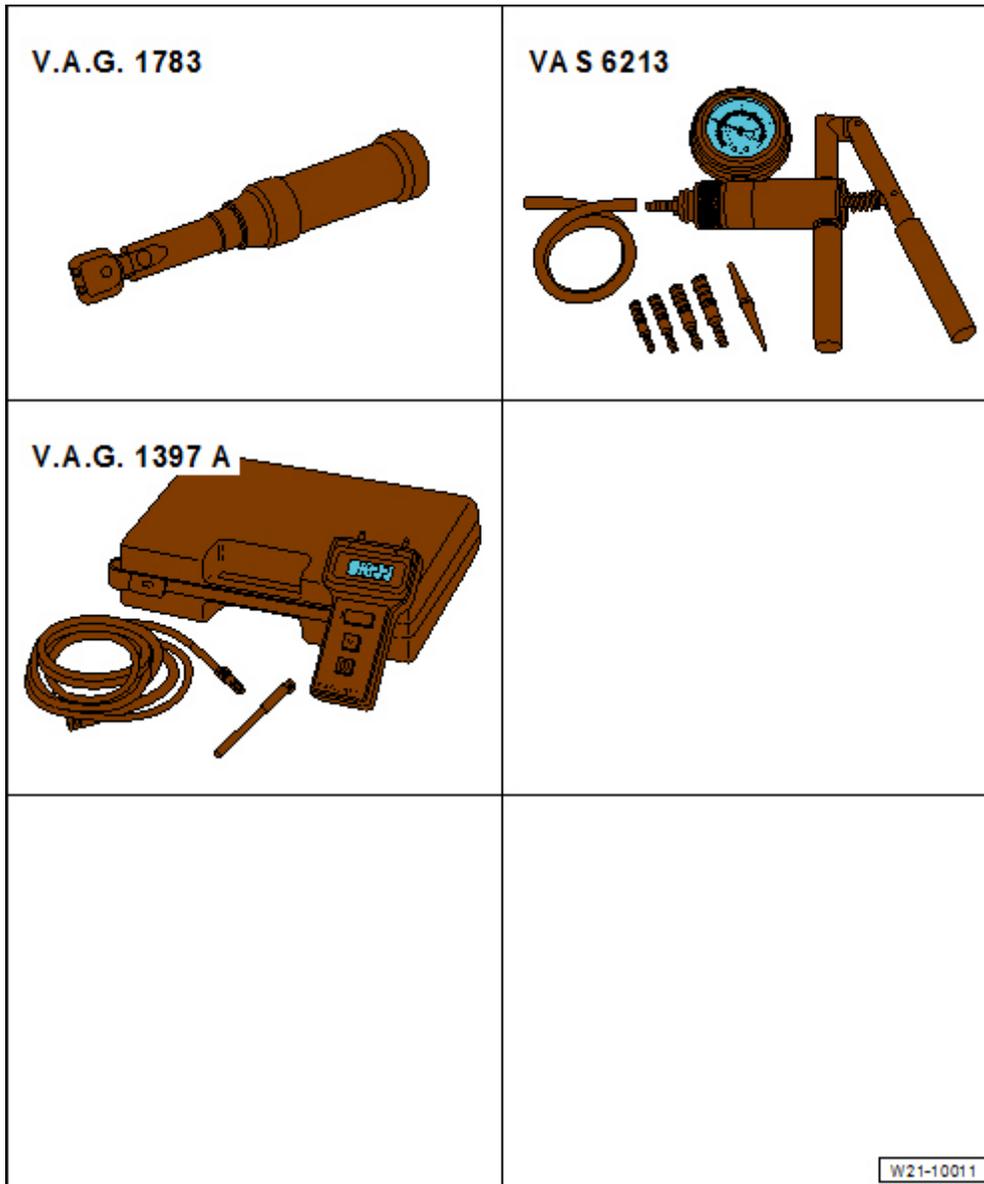


Potenziometro della valvola di regolazione -G584-: stacco e riattacco



Attrezzi speciali, strumenti di controllo e di misurazione e altri materiali necessari

t Pompa del vuoto -VAS 6213- ovvero -V.A.G. 1390-

t Tester per turbocompressori -V.A.G 1397A-

t Chiave dinamometrica -V.A.G 1783- con inserto del 10 -V.A.G 1783/1-

Attrezzi speciali, strumenti di controllo e di misurazione e altri materiali necessari

t Tester di diagnosi

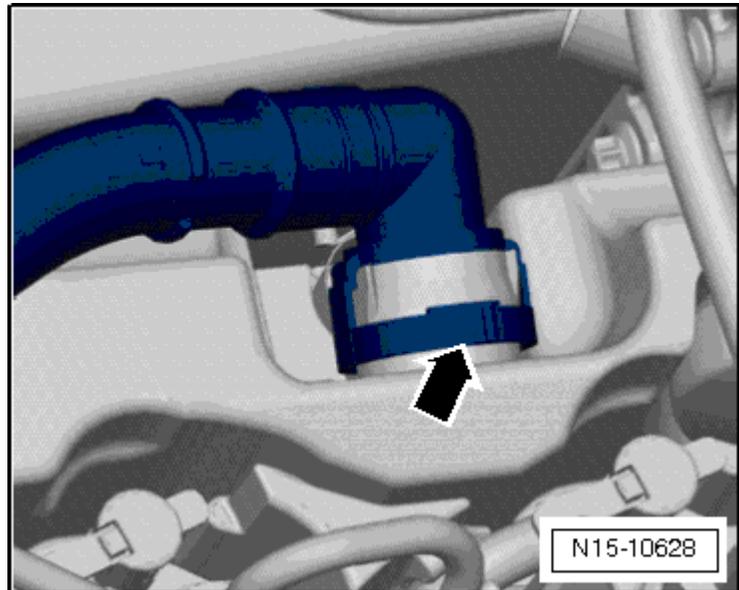


Avvertenza

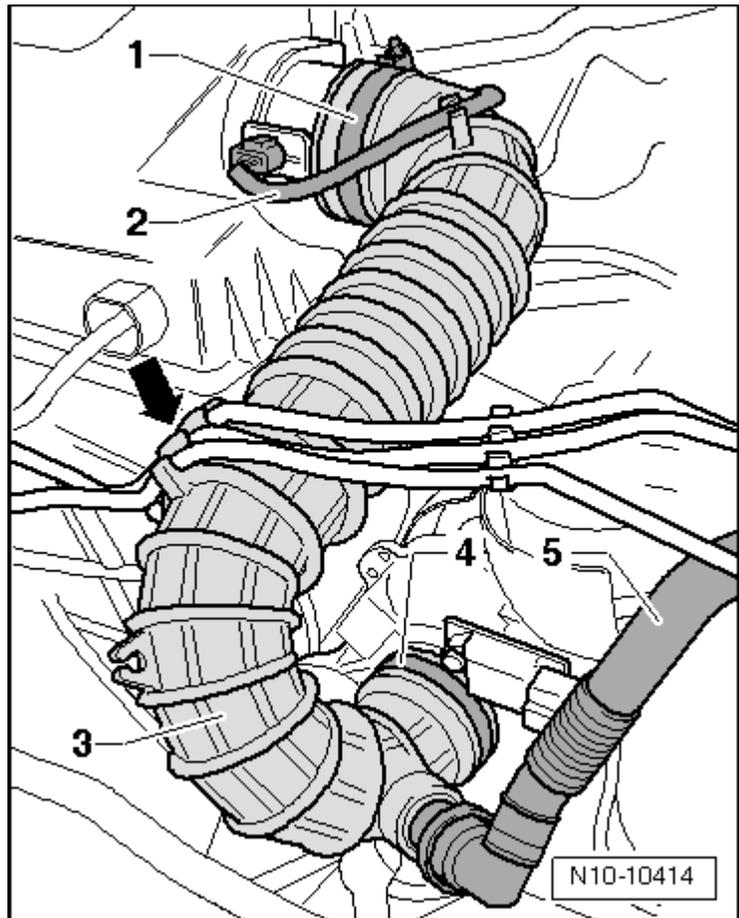
Per la sostituzione del potenziometro della valvola di regolazione -G584- è previsto un kit di ricambi in → [ETKA \(catalogo elettronico dei ricambi\)](#).

Stacco

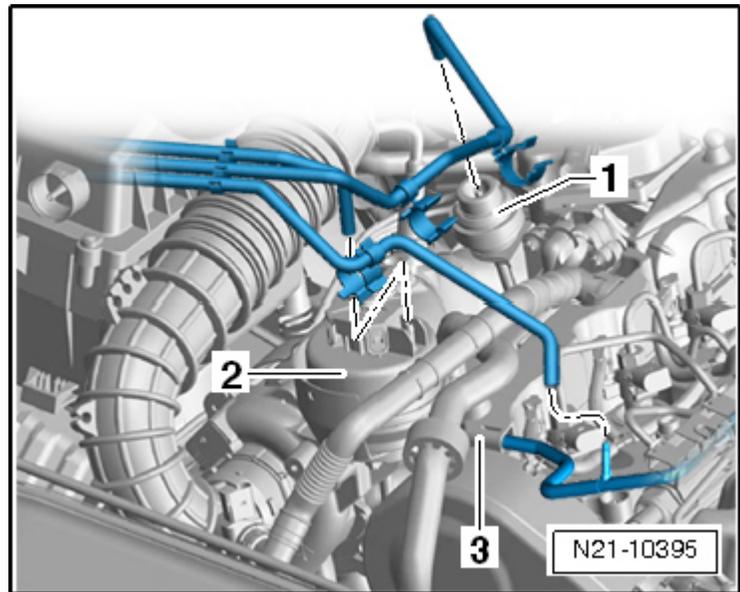
- Rimuovere il tubo -freccia- dal coperchio della testata.



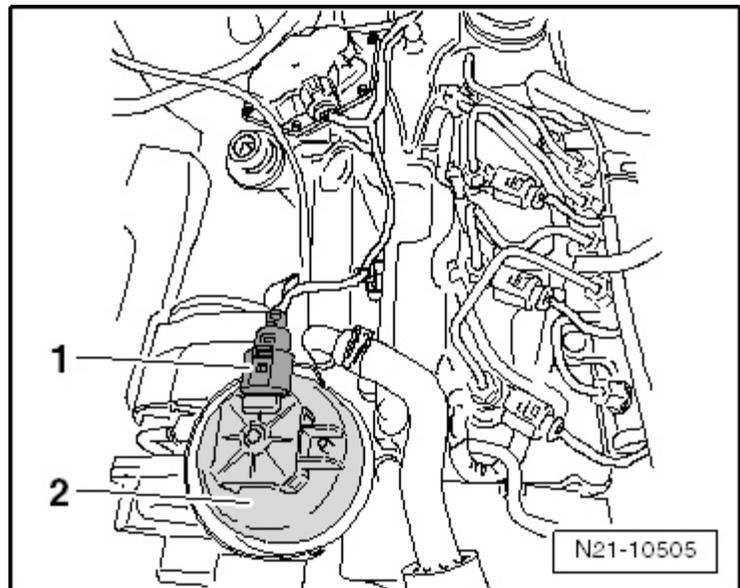
- Sganciare i tubi flessibili dal supporto -freccia- del tubo flessibile di collegamento -3-.
- Sbloccare la spina del fascio di cavi -2- e sfilarla. Sganciare il fascio di cavi -2- dal supporto del tubo flessibile di collegamento -3-.
- Aprire le fascette -1- e -4-.
- Rimuovere il tubo flessibile di collegamento -3-.



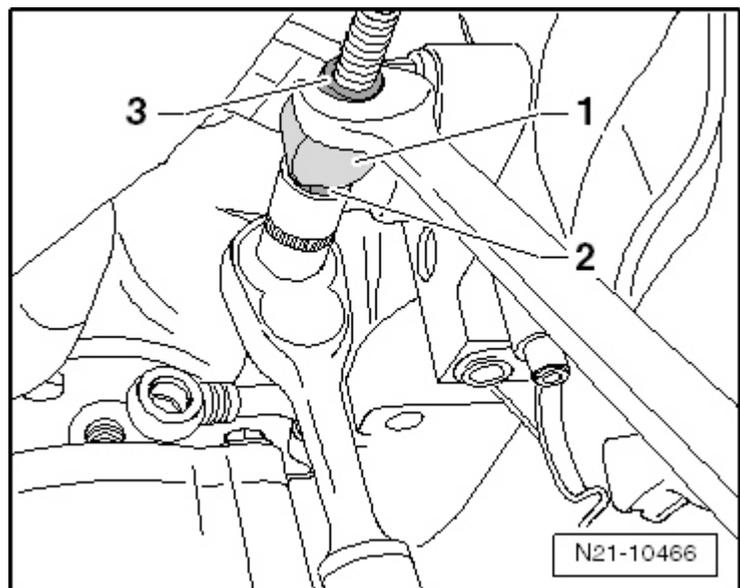
- Sfilare il tubo flessibile dal potenziometro della valvola di regolazione -G584--2-.



- Sganciare il connettore -1- dal potenziometro della valvola di regolazione -G584--2-.
- Coprire l'apertura -3- sul turbocompressore con un tappo adatto.
- Facendo leva, scalzare la clip di sicurezza dalla barra di regolazione.



- Allentare il dado di fissaggio -2- della barra di regolazione e poi svitarlo del tutto.
- Bloccare il controdado -3- con una chiave a forchetta.



- Procedendo dal basso, svitare il potenziometro della valvola di regolazione -G584--1- completo di supporto -2- dal sostegno del turbocompressore (3 dadi).
- Rimuovere il potenziometro della valvola di regolazione -G584- completo di supporto tirando verso l'alto.

Rimontaggio



Importante!

In caso di sostituzione in blocco del potenziometro della valvola di regolazione -G584-, utilizzare esclusivamente dei dadi nuovi facenti parte del kit di ricambi!

Ricambio nuovo

- Se necessario, svitare il dado di fissaggio inferiore della barra di regolazione del nuovo potenziometro della valvola di regolazione -G584-.



Avvertenza

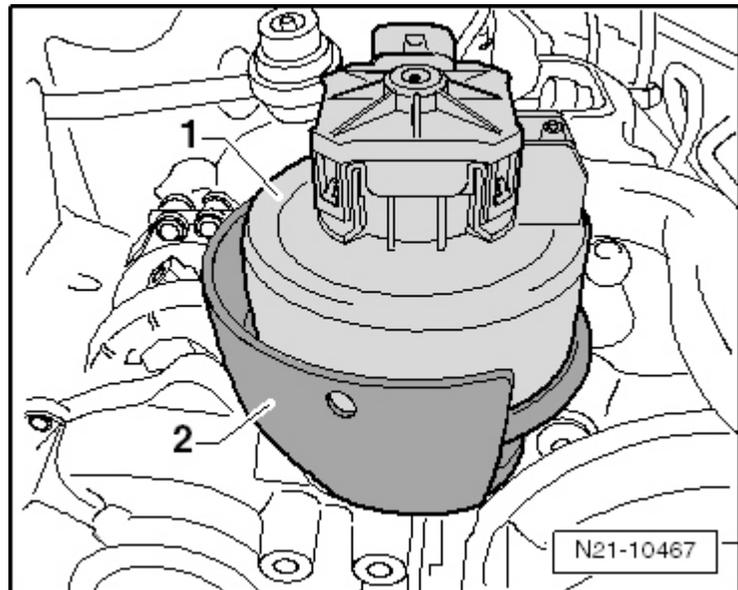
Il controdado deve essere avvitato alla barra di regolazione.

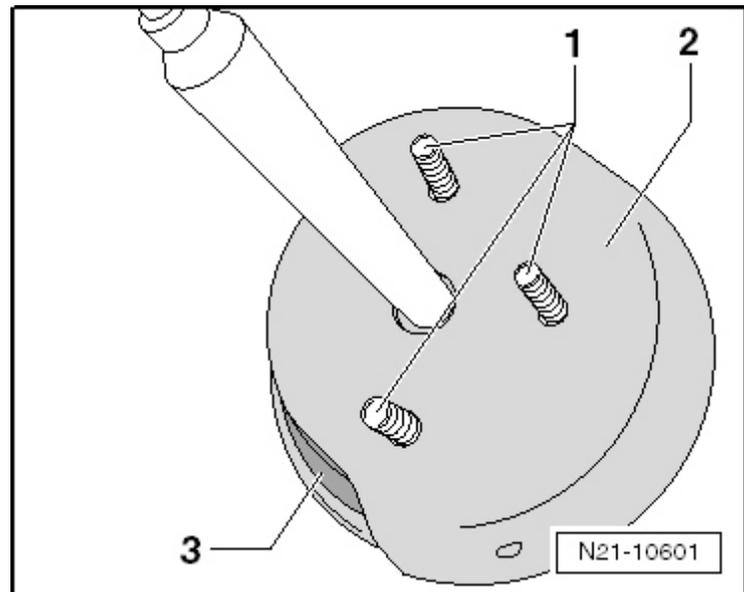
Ricambio vecchio

- Svitare il controdado dalla barra di regolazione e rimuovere completamente la ceralacca dalla barra procedendo con cautela.
- Riavvitare il nuovo controdado del kit di ricambi sulla barra di regolazione.

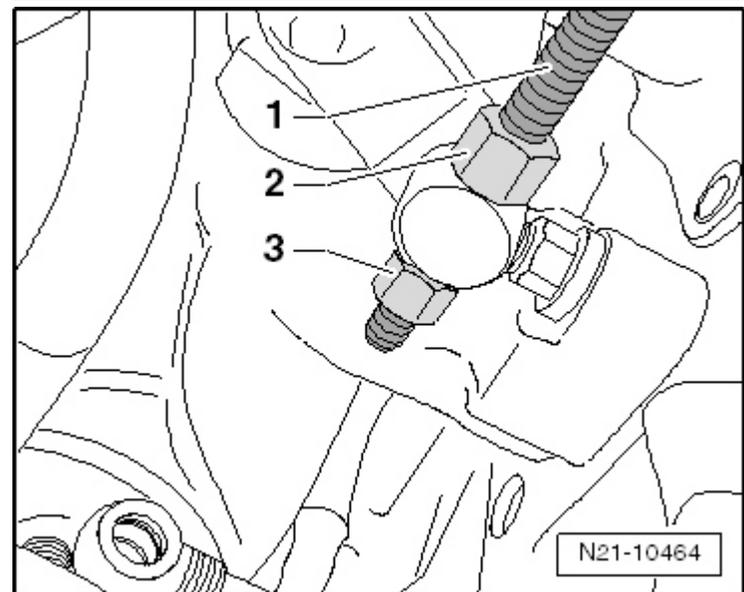
Continuazione per tutti i veicoli:

- Pulire accuratamente le superfici di contatto del potenziometro della valvola di regolazione -G584--3- e del supporto -2-.
- Pulire con cura anche il sostegno del potenziometro della valvola di regolazione -G584- presente sul turbocompressore.





Montare il potenziometro della valvola di regolazione -G584- e far passare la barra di regolazione -1- attraverso la leva di regolazione che si trova sul turbocompressore, così come si vede nella figura.



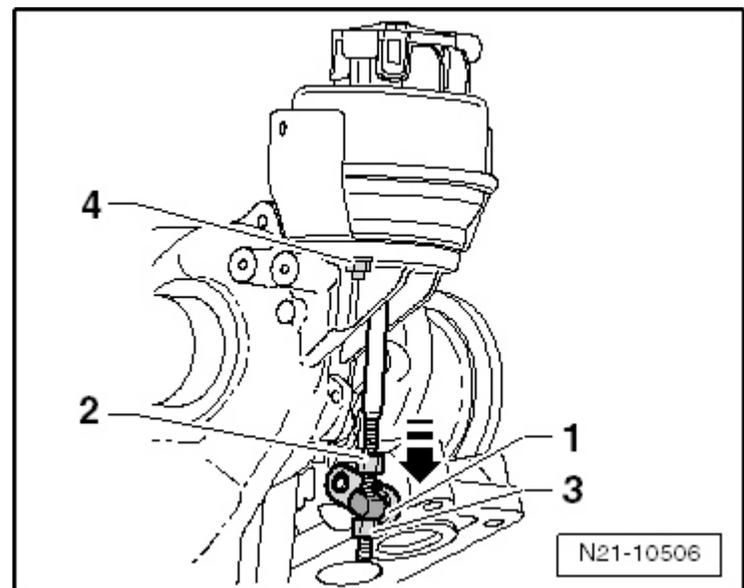
Posizionare il potenziometro della valvola di regolazione -G584- sul sostegno presente sul turbocompressore, montarvi dei dadi nuovi, del kit di ricambi -4-, e serrarli.

Avvitare a mano il dado di fissaggio -2- sulla barra di regolazione girandolo in direzione della capsula pneumatica.



Avvertenza

Accertarsi che l'elemento di guida -1- della leva della valvola possa muoversi facilmente sulla barra di regolazione.



- Collegare il connettore -1- al potenziometro della valvola di regolazione -G584--2-.

Collegare lo strumento → [Strumento di diagnosi](#).

- Leggere i valori di misurazione.
- Sul display vengono visualizzati i singoli componenti.

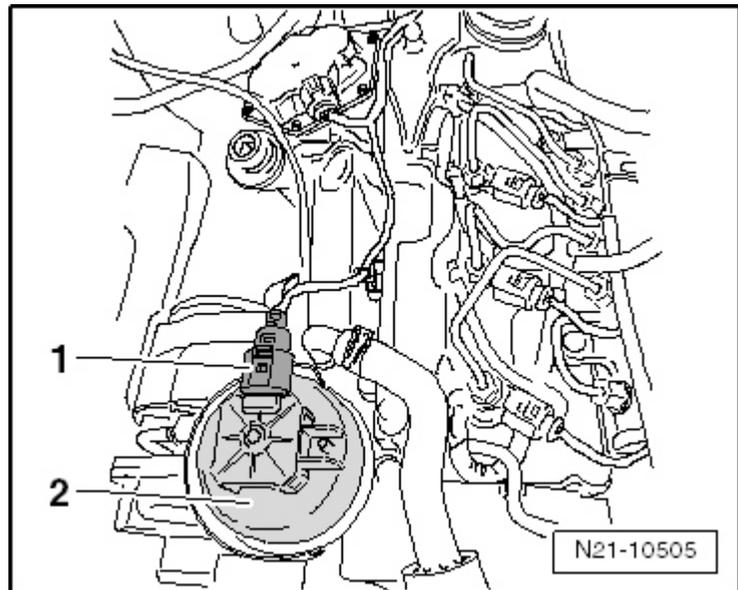
Selezionare “Valvola bypass,

- turbocompressore, alta pressione, ingresso turbine, tensione grezza”, quindi confermare con Q.

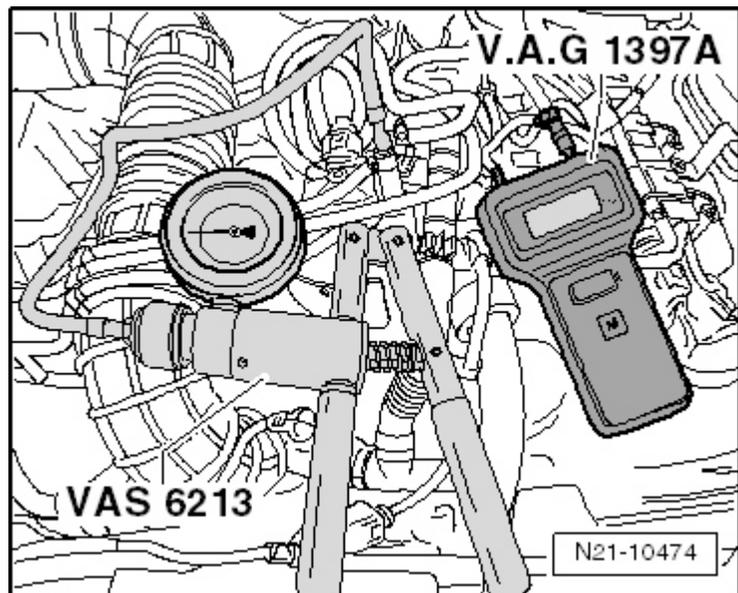
Collegare il tester per turbocompressori -

- V.A.G 1397A- e la pompa del vuoto - VAS 6213- o -V.A.G. 1390- con un raccordo a T al raccordo di depressione - 1- del potenziometro della valvola di regolazione -G584-.

Accendere il tester per turbocompressori - V.A.G 1397A- e posizionare l'interruttore a scorrimento dell'apparecchio su II.



- Caricare il potenziometro della valvola di regolazione -G584- con una depressione di 500 ± 50 mbar.



Mettere la leva -1- della valvola sul turbocompressore in posizione di - chiusura- spostandola nella direzione indicata dalla “freccia” e tenerla in questa posizione.

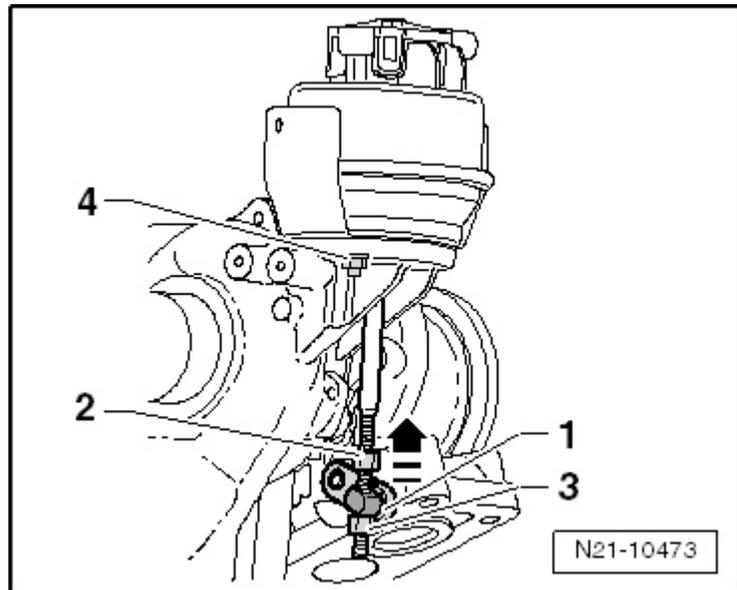
- Girare il dado di fissaggio -3- in direzione della capsula pneumatica fino a farlo aderire alla leva della valvola -1-.

- Girare ancora il dado di fissaggio -3- fino ad impostare un valore di $0,75 \pm 0,02$ Volt sul potenziometro della valvola di regolazione -G584-.
- Stringere il controdado -2-.



Avvertenza

La barra di regolazione non deve girare; tenerla ferma mediante il dado -2-.



Far calare lentamente la depressione; in questo modo la leva della valvola -1- si sposta nella direzione indicata dalla -freccia- fino alla posizione di “apertura”.

- Caricare di nuovo il potenziometro della valvola di regolazione -G584- con una depressione di 500 ± 50 mbar.

Verificare di nuovo la posizione impostata osservando il valore di

- tensione prescritto sul potenziometro della valvola di regolazione -G584- ($0,75 \text{ Volt} \pm 0,02 \text{ Volt}$) e, se necessario, correggere tale valore.

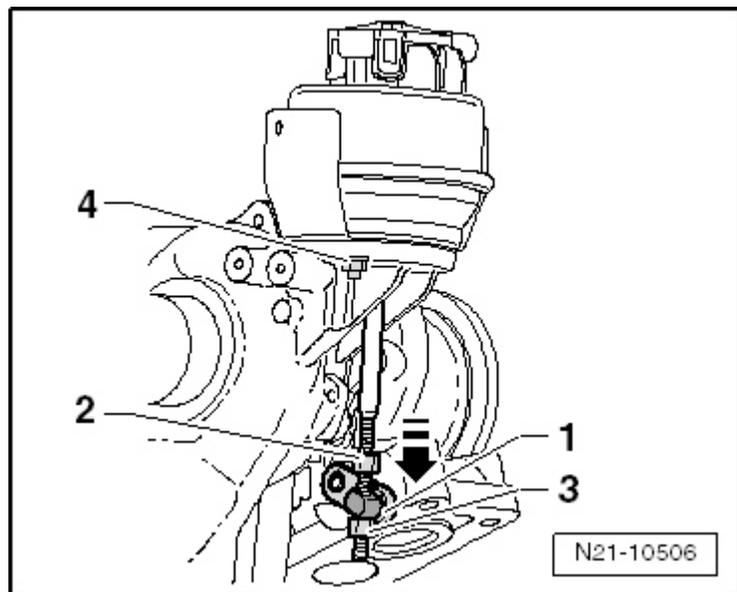
Far calare lentamente la depressione.

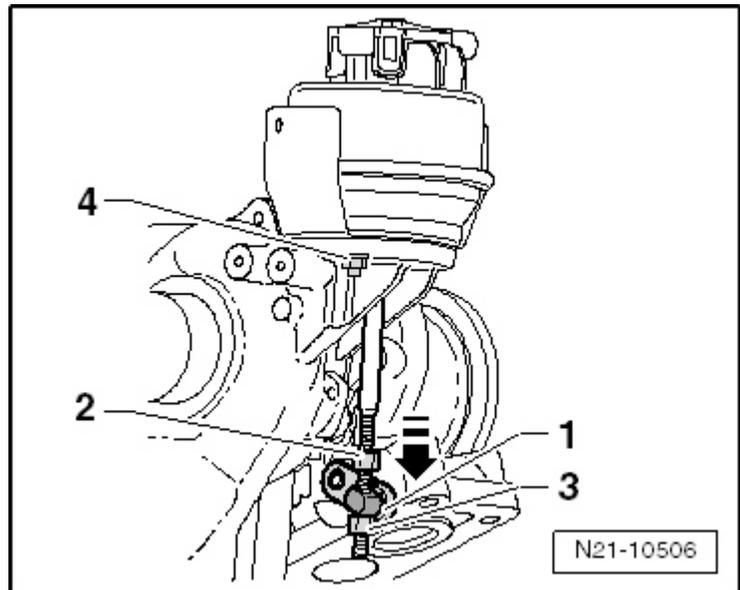


Avvertenza

A questo punto la leva della valvola -1- deve aderire alla battuta. Se la leva della valvola non aderisce alla battuta, occorre ripetere la regolazione fino a far coincidere i valori.

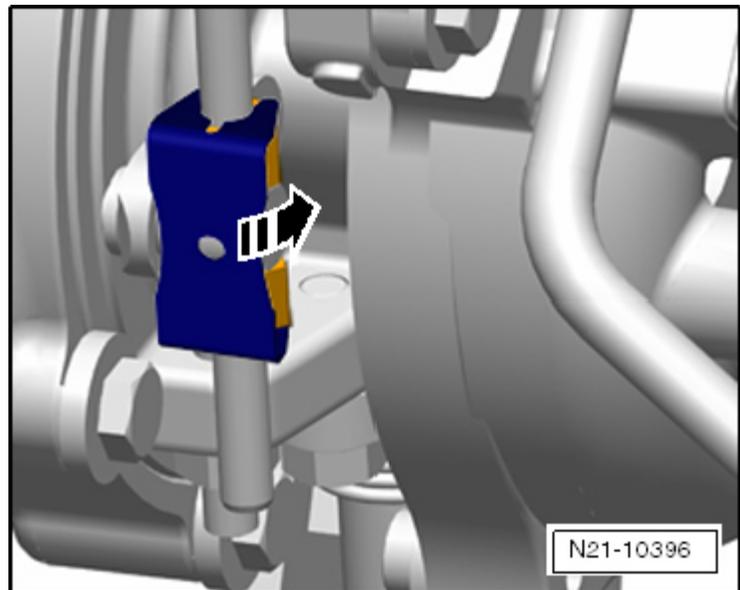
- Quindi sigillare il dado di fissaggio e il controdado con la ceralacca del kit di ricambi.





Premere la clip di sicurezza del kit di ricambi sulla barra di regolazione e ruotarla di 90° nella direzione indicata dalla -freccia-.

Coppia di serraggio



Componente	Coppia di serraggio
Controdado della barra di regolazione	8 Nm
Dado del potenziometro	8 Nm