

## Preparazione del montaggio della frizione multipla

### La frizione multipla come pezzo di ricambio

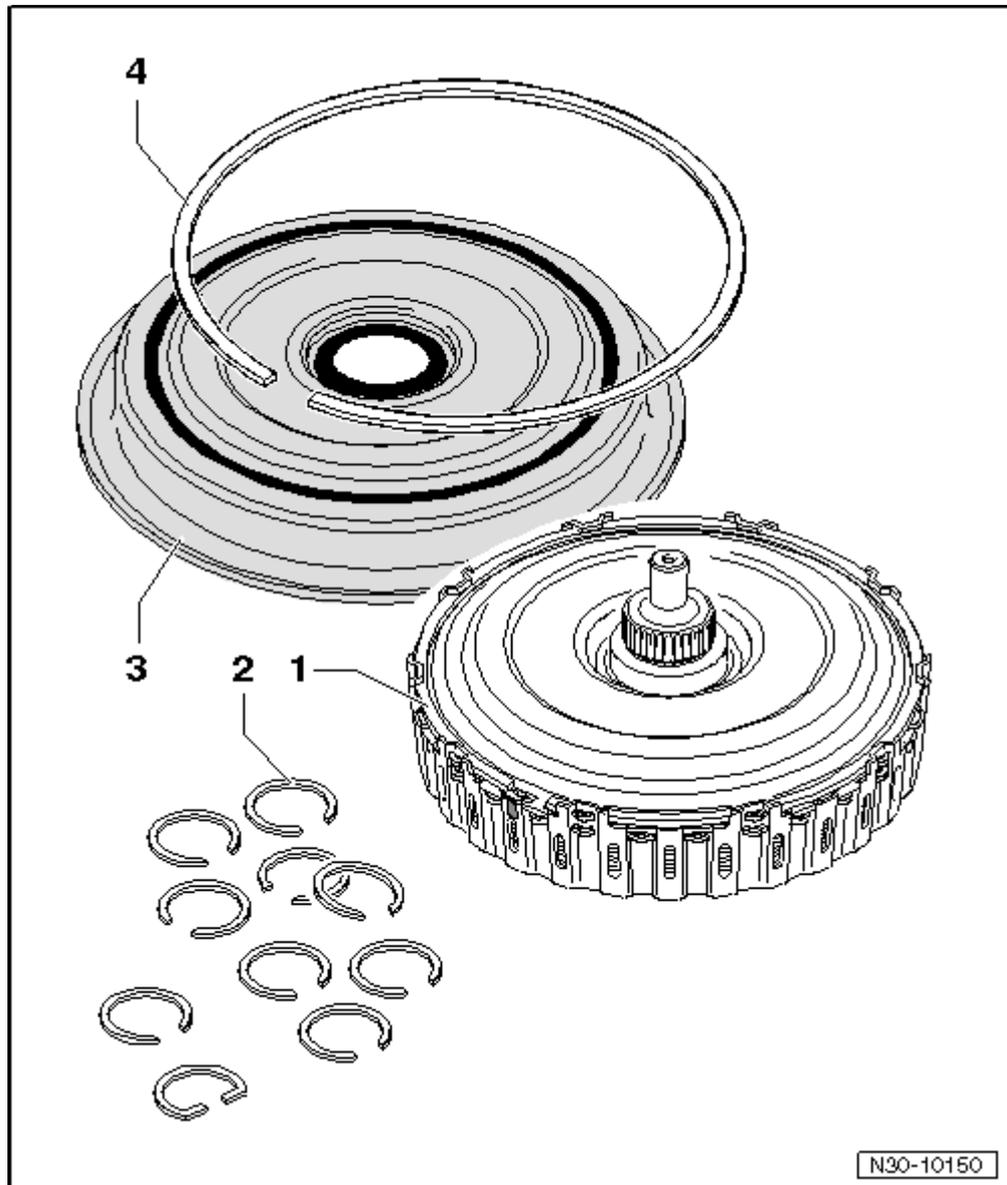
#### 1 - Frizione multipla

- Il coperchio di una frizione nuova è fissato con l'anello di sicurezza.

#### 2 - 10 Anelli di sicurezza

- Gli anelli hanno tutti spessore **»diverso«**: fra un anello e il successivo vi è una differenza di 0,1 mm.
- Si prega di consultare al proposito le istruzioni → **Capitolo**.

#### 3 - Coperchio della frizione



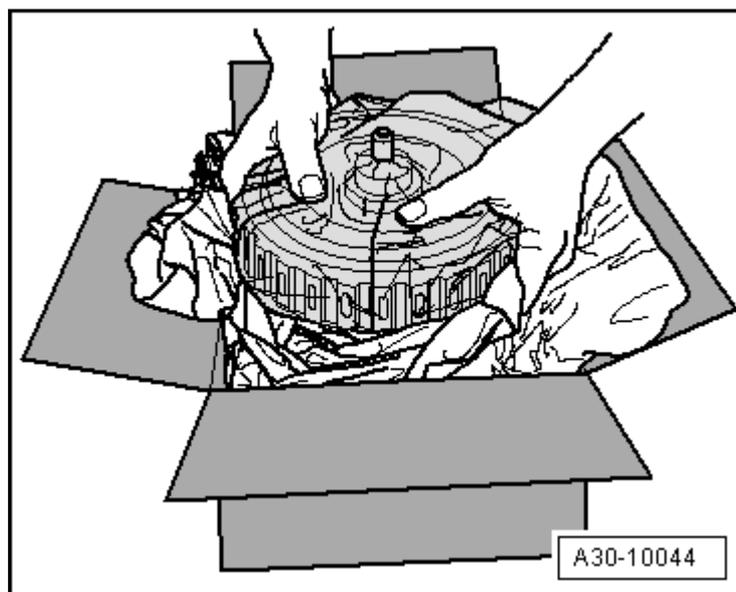
- Aver cura di non danneggiare il labbro interno → **Capitolo** La bussola a protezione del labbro di tenuta, montata già in fase di costruzione, va lasciata nel coperchio.

#### 4 - Anello di sicurezza

- Per il coperchio

- Premere sul coperchio già in fase di estrazione della frizione stessa.

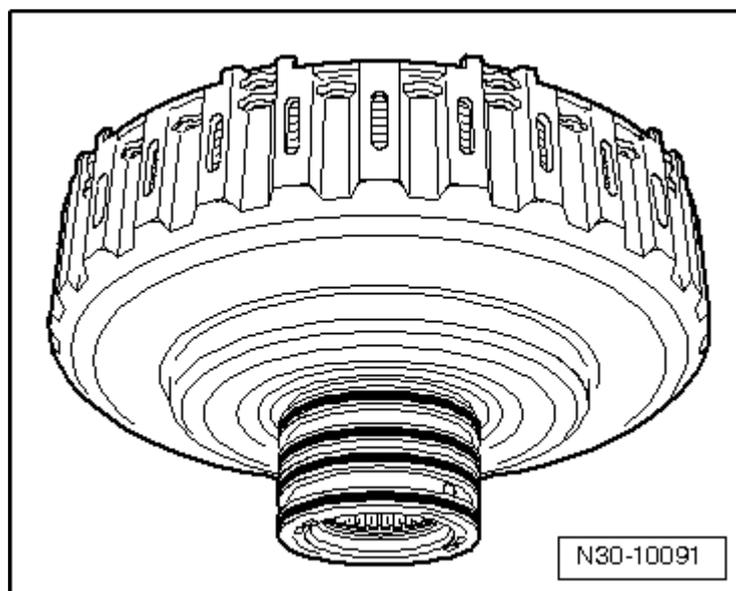
In questo modo si impedisce al coperchio e al sottostante portalamelle di uscire dalle lamelle interne.



- Verificare che i 4 -segmenti elastici siano alloggiati perfettamente.

I tagli dei segmenti non devono essere **»sovrapposti«**.

- Girare lentamente gli anelli. Devono essere liberi di girare e non devono bloccarsi.



**Importante! Posizione del coperchio della frizione.**

- Controllare se la frizione presenta una marcatura -freccia-.
- Se il segno mancasse, lo si deve eseguire da sé con del colore. Successivamente si dovrà ricollocare il »nasello« del coperchio su questo stesso punto.

**Posare la frizione in modo che non possa rovesciarsi.**

A questo punto la frizione è pronta per essere montata → **Capitolo**.

