

Frizione: montaggio e registrazione



Importante!

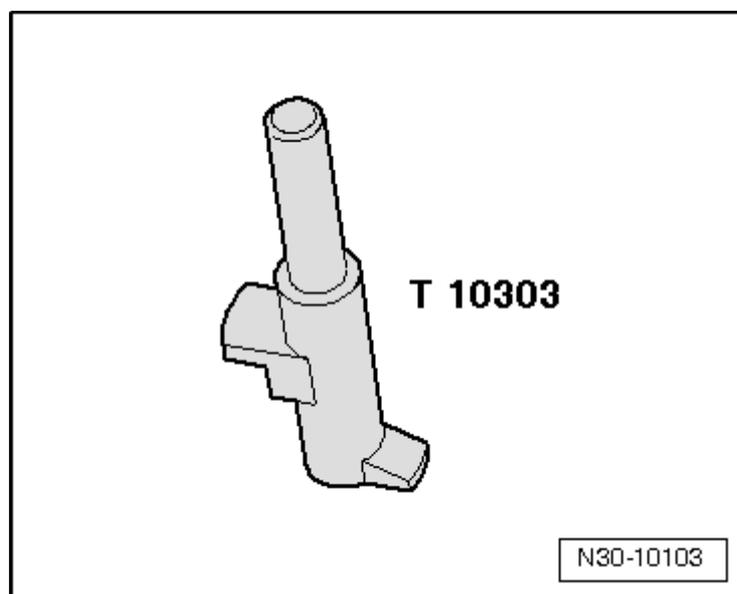
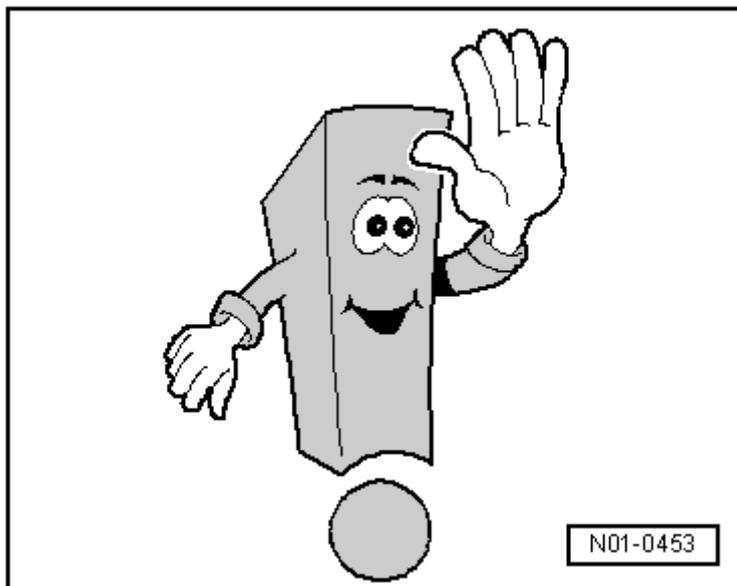
Evitare di estrarre o sollevare anche minimamente il portalamelle perché si potrebbero girare le lamelle.

Breve descrizione

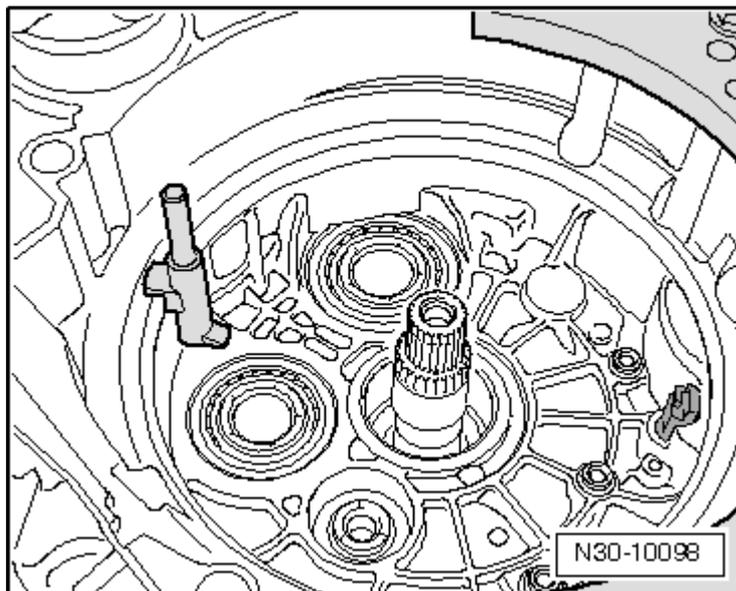
- Il cambio si deve girare in posizione »**verticale**« sul cavalletto. Solo in questo modo è possibile successivamente regolare esattamente il gioco assiale della frizione.
- Il cambio deve essere saldamente fissato sul cavalletto -VW 313- oppure sul supporto del gruppo motore-cambio -VAS 6095- → **Capitolo** senza essere girato.
- Nella frizione il supporto grande delle lamelle è inserito in tutte le lamelle e non deve uscire dall'ultima lamella.
- L'albero della pompa dell'olio è smontato.
- Non mettere anelli di sicurezza ondulati.

Attrezzi speciali, strumenti di controllo e di misurazione e altri materiali necessari

- ◆ Perno di fermo -T10303-

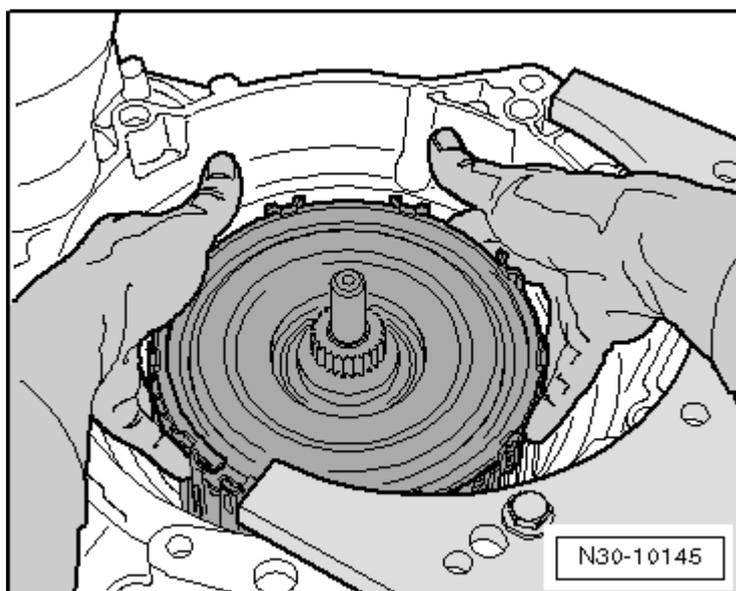


- Per prima cosa mettere il -perno di fermo- sull'alloggiamento del coperchio.



- Poi inserire la -frizione- senza farla cadere dentro.

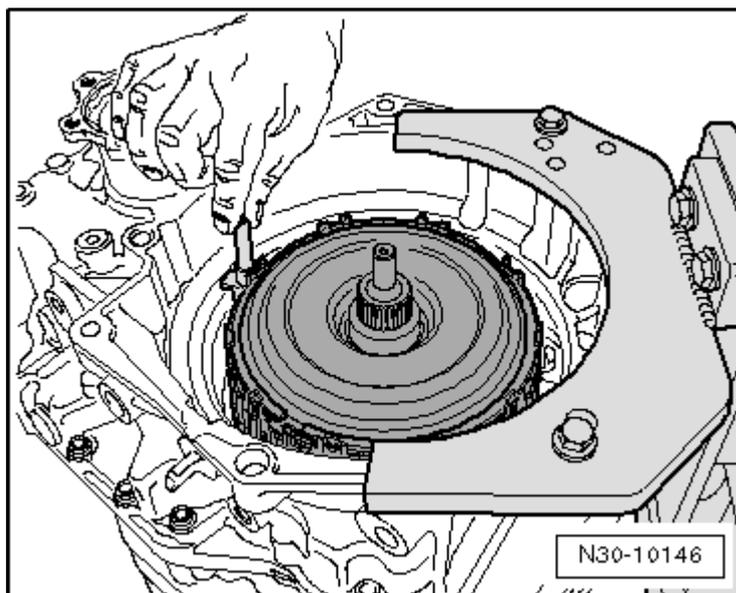
La frizione va inserita con il coperchio, così come si trova nell'imballaggio.



- Durante detta operazione il -perno di ritegno- deve essere tenuto fermo da un altro meccanico.

Il -perno di fermo- deve rimanere dove si trova, fino alla **»conclusione«** di tutti i lavori.

Non estrarre il perno adesso ma solo quando ciò sarà espressamente richiesto.

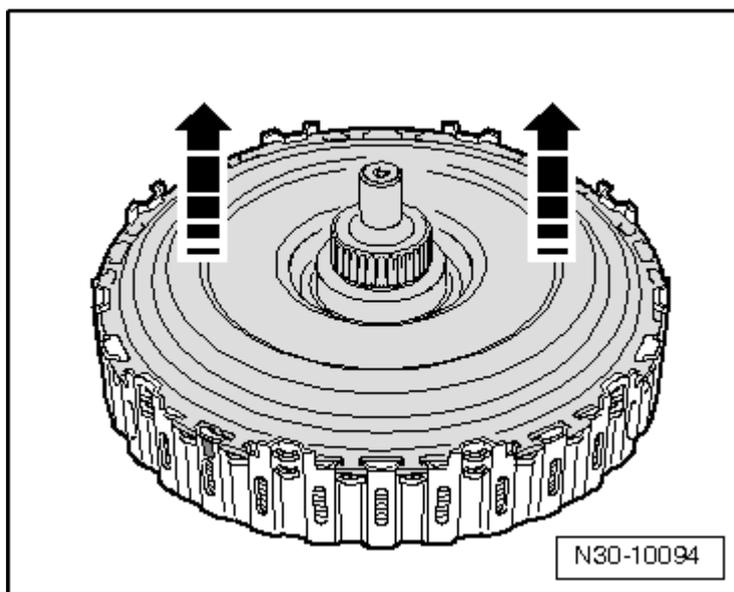


- Rimuovere con cura il coperchio dalla frizione -freccia- e metterlo da una parte.



Importante!

Evitare di estrarre o sollevare anche minimamente il portalamelle perché si potrebbero girare le lamelle.

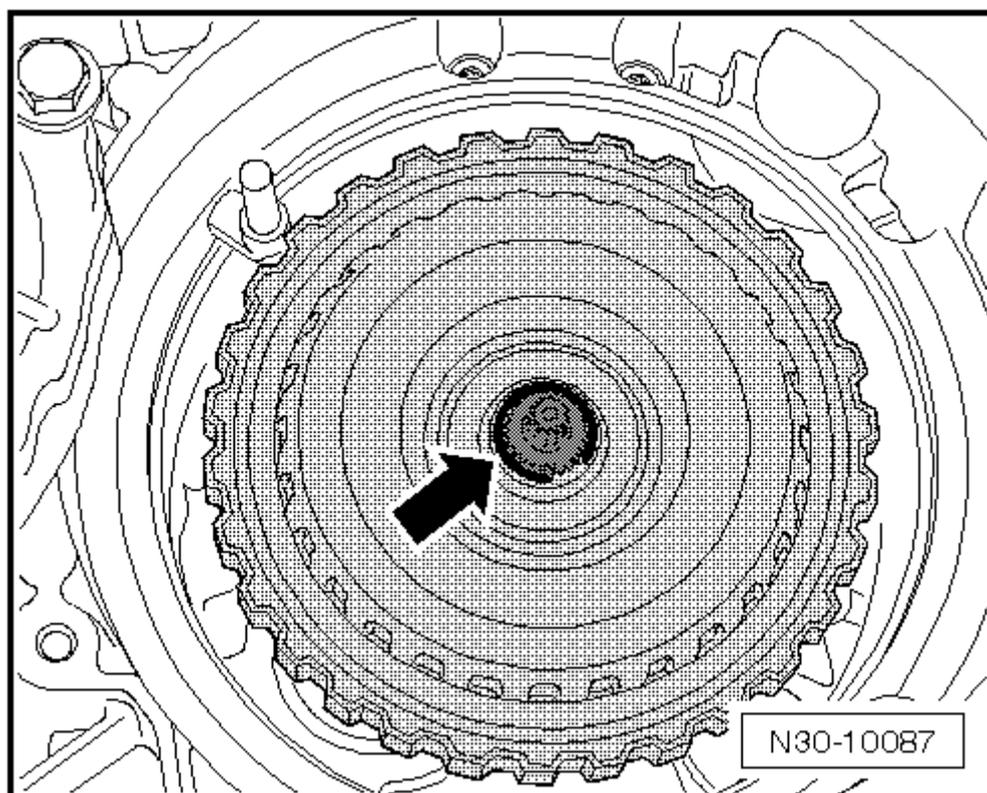


- Fra gli anelli di sicurezza in dotazione scegliere quello avente uno spessore di 2 mm - e applicarlo provvisoriamente.

Prima di smontare di nuovo questo anello, si devono eseguire 2 misurazioni.

Prima misurazione:

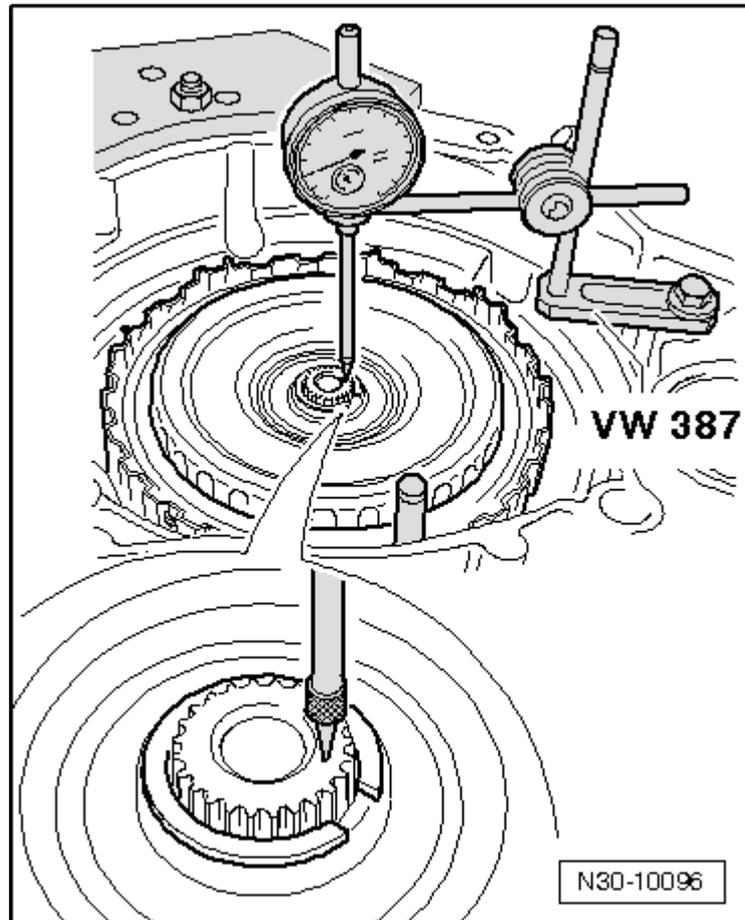
- Il perno di fermo -T10303- deve rimanere dentro!
- Avvitare il supporto universale per comparatori - VW 387- alla flangia del cambio.



- Mettere il -tasto del comparatore- sull'albero di entrata.
- Precaricare e azzerare il -comparatore-.
- Sollevare fino alla battuta la frizione e prendere nota del risultato della misurazione.

Seconda misurazione:

- Il perno di fermo -T10303- deve rimanere dentro!



- Mettere il tasto del comparatore -sul mozzo del portalamelle grande-.

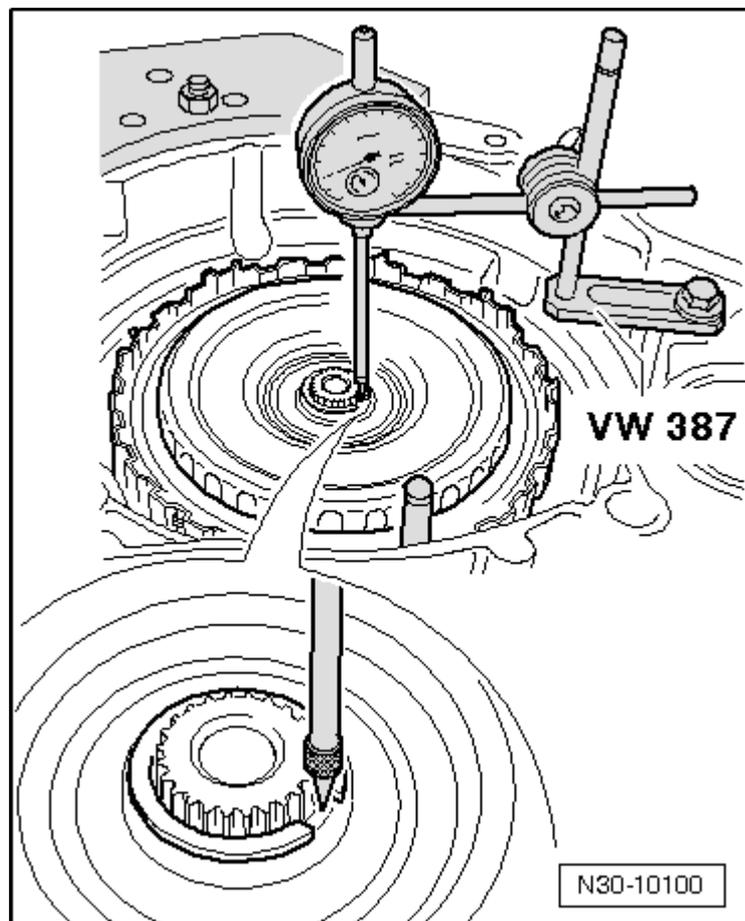
Il tasto non deve poggiare sull'anello di sicurezza.

- Precaricare e azzerare nuovamente il -comparatore-.
- Sollevare di nuovo la frizione fino alla battuta e annotare anche questa volta il risultato.

Adesso si calcola quale degli altri 9 anelli sarà montato definitivamente.

- A tale scopo usare questa formula:

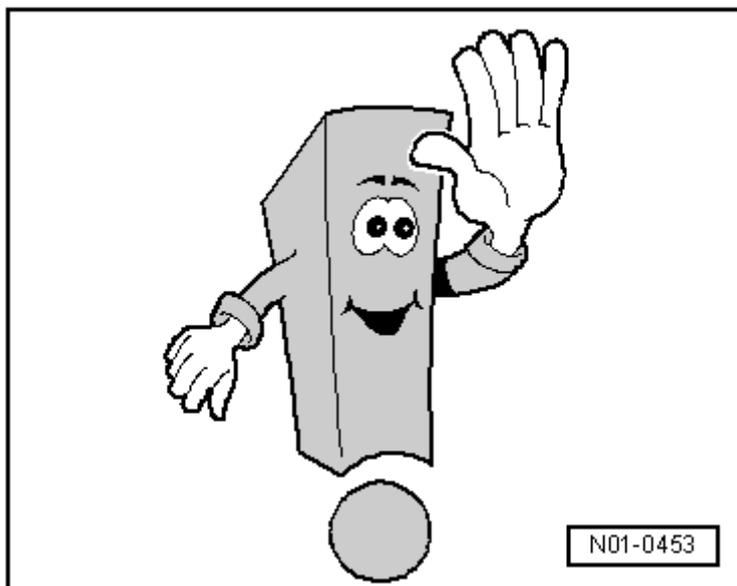
$$\text{valore della seconda misurazione meno quello della prima} + 1,85 \text{ mm} = \text{spessore dell'anello da adoperare.}$$
- Prendere nota di questo risultato.



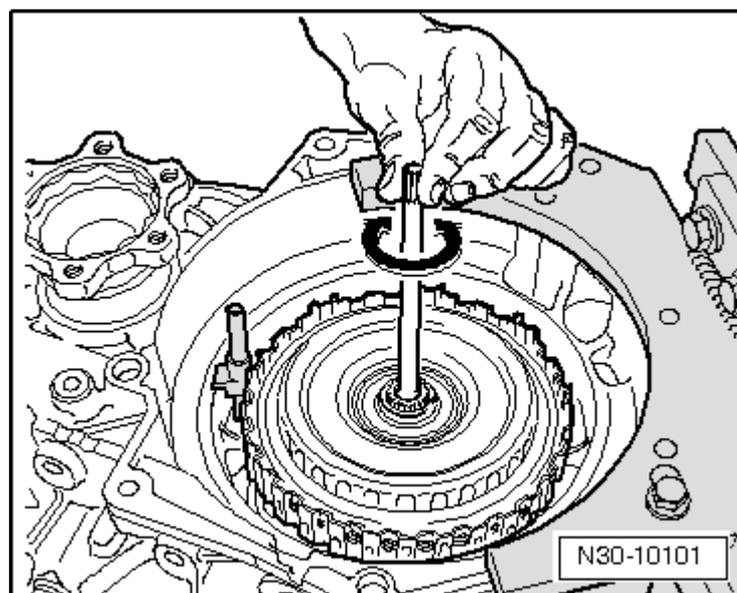
Lo spessore di ciascuno dei rimanenti 9 anelli di sicurezza compie uno scatto di 0,1 mm.

- Misurare tutti gli anelli per determinare quello che più si avvicina al risultato ottenuto.
- Rimuovere l'anello di 2 mm e sostituirlo con quello di cui è stato appena determinato lo spessore.
- Tutti gli altri anelli, compreso quello di 2 millimetri di spessore, non servono più.

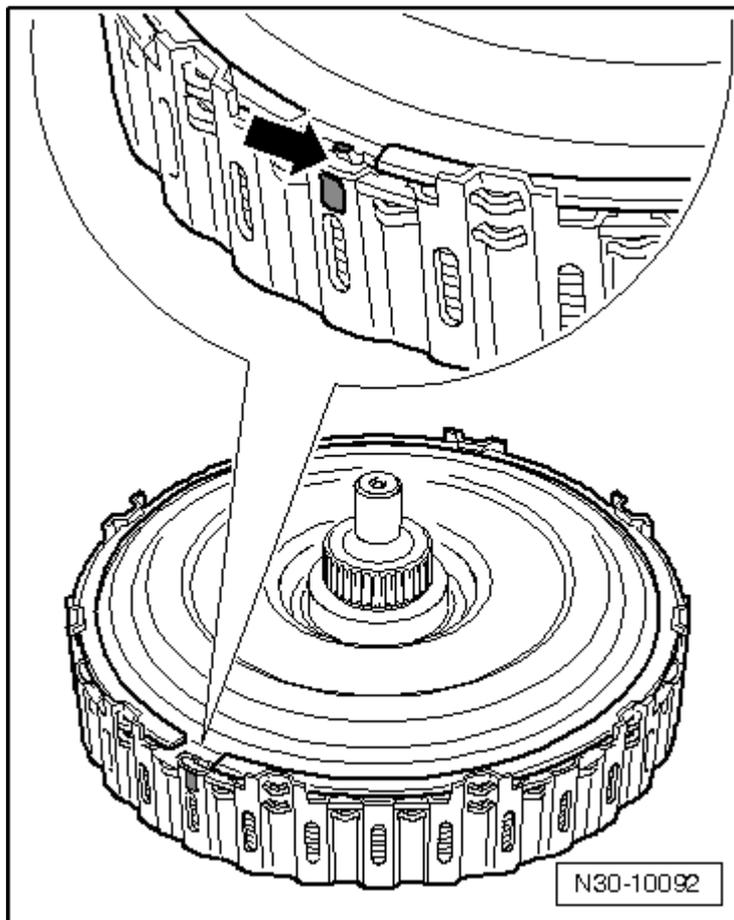
Gli anelli di sicurezza non si devono utilizzare più di una volta.



- Inserire l'albero della pompa-



- Montare il coperchio della frizione in modo che il nasello si sovrapponga alla marcatura.

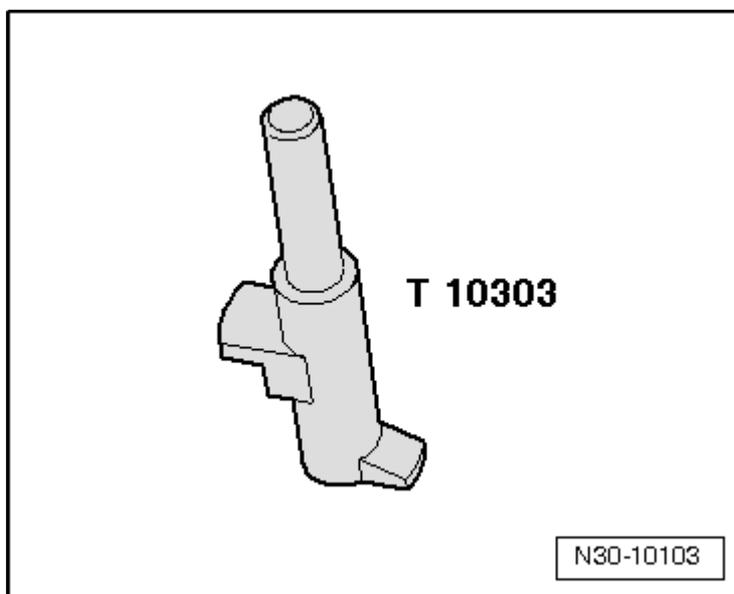


- Estrarre adesso il perno di fermo - T10303-.
- Montare il coperchio → **Capitolo**.

A questo punto il montaggio è terminato e la frizione registrata correttamente.

Dopo il montaggio del cambio

- Eseguire la misurazione di base del modulo meccatronico -J743-.



Agire con molta accuratezza.

Gli interventi alla frizione multipla richiedono molta accuratezza poiché tutti i componenti sono stati tarati in fase di produzione. Se si spostano i componenti, si creano degli squilibri che rendono meno confortevole il cambio di marcia e hanno effetti negativi sulla percorrenza.

Se sono uscite parti della frizione o sono stati sollevati dei portalamelle, eseguire le seguenti operazioni.

Reinserire nelle lamelle interne sia il portalamelle grande sia, se necessario, quello piccolo, compiendo con la mano dei leggeri »**movimenti rotatori**«.



In particolare il coperchio della frizione deve essere montato sempre nella stessa posizione, in cui si trovava quando la nuova frizione è stata »consegnata« → Fig..

1 - Frizione multipla / scatola della frizione

2 - Anello di tenuta

- 4 unità

3 - Portalamelle grande

- Non estrarre



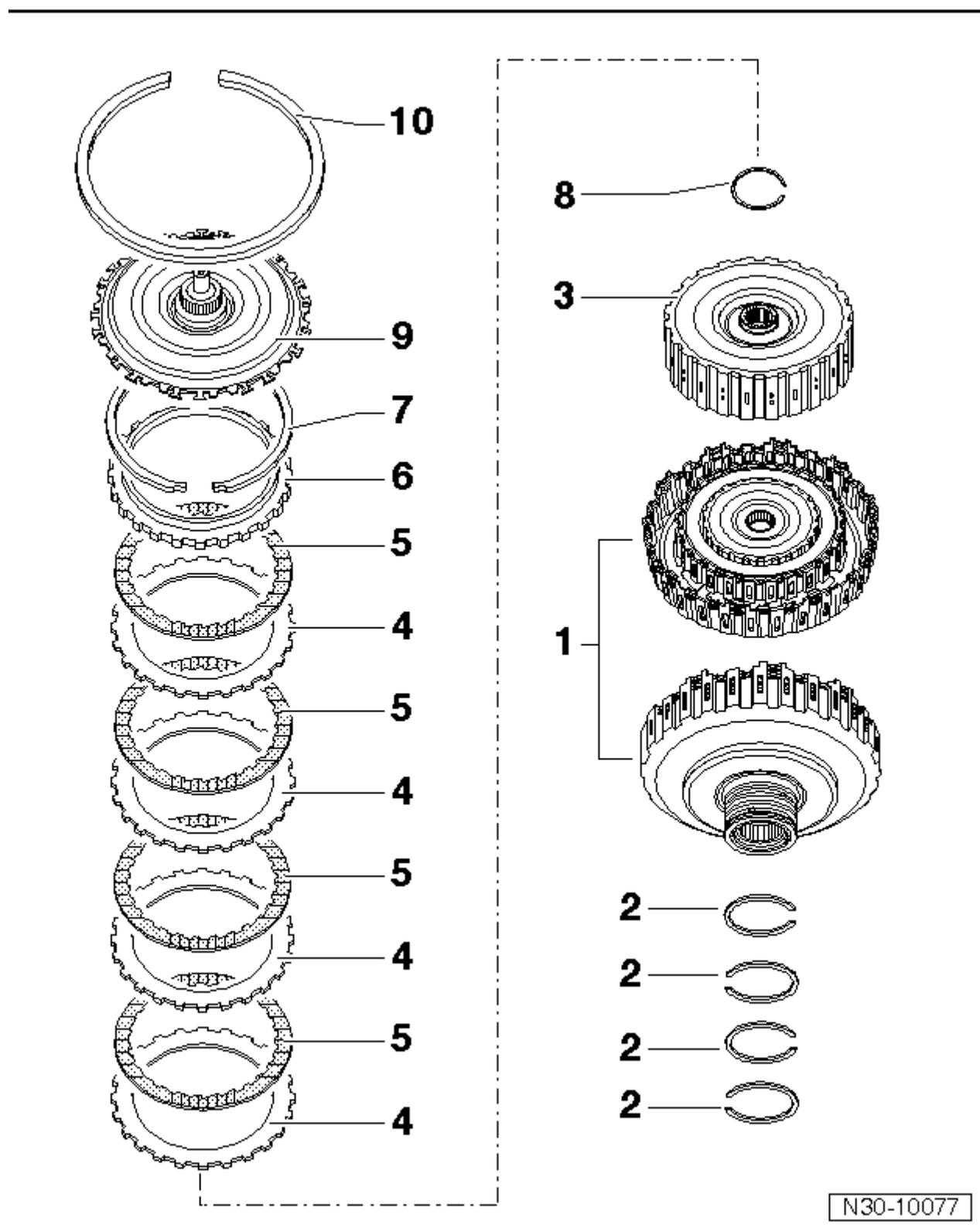
Importante!

Evitare di estrarre o sollevare anche minimamente il portalamelle perché si potrebbero spostare le lamelle.

4 - Lamella esterna

- 4 unità

5 - Lamella interna



□ 4 unità

6 - Rondella di rasamento

7 - Anello di sicurezza

□ Sostituire l'anello di sicurezza con uno dello stesso spessore, se era stato tolto precedentemente per mettere le lamelle.

8 - Anello di sicurezza

- Questo anello deve essere misurato ogni volta che si monta la frizione

9 - Coperchio della frizione

10 - Anello di sicurezza

- Da sostituire sempre
- Non mettere anelli di sicurezza ondulati.