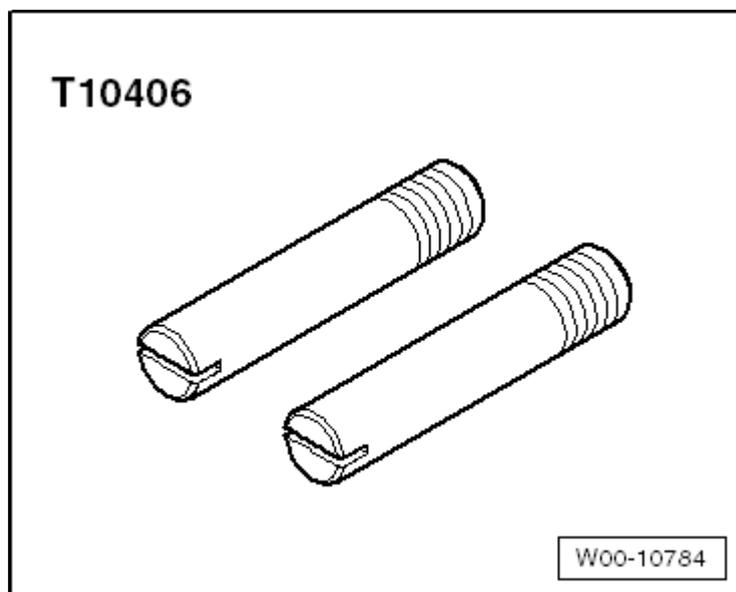


Modulo mecatronico per il cambio a doppia frizione -J743-: montaggio

Attrezzi speciali, strumenti di controllo e di misurazione e altri materiali necessari

- ◆ Perno guida -T10406-

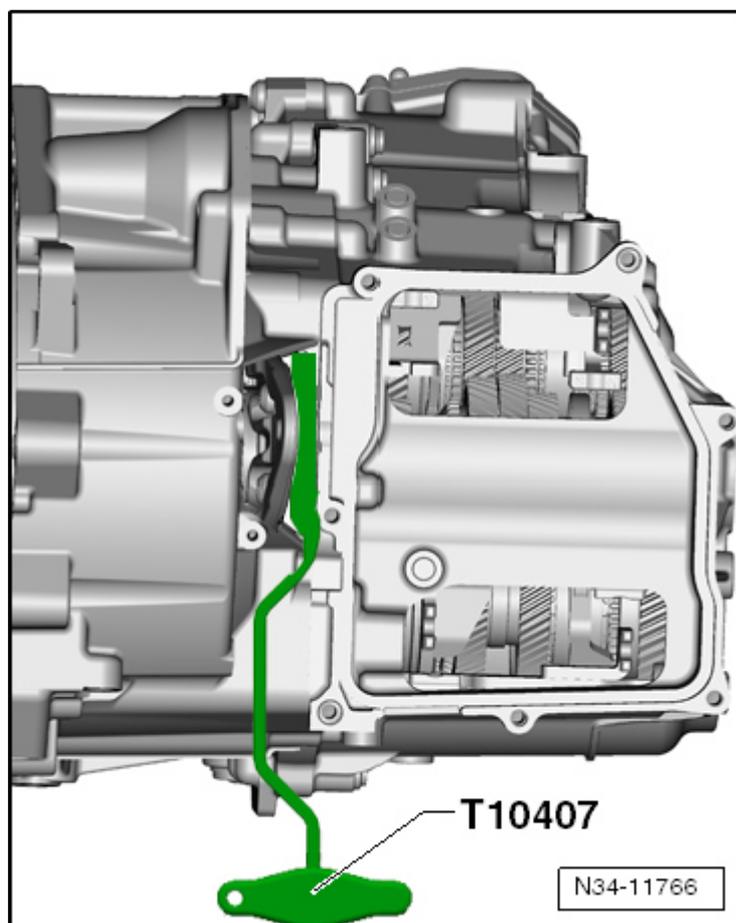
Condizione necessaria:



La leva -T10407- deve essere inserita tra la leva della frizione e la scatola del cambio.

Avvertenza

- ◆ *I moduli mecatronici »nuovi« contengono già la giusta quantità di olio.*
- ◆ *Non scaricare l'olio: il modulo mecatronico »smontato« va inviato con l'olio in esso contenuto.*

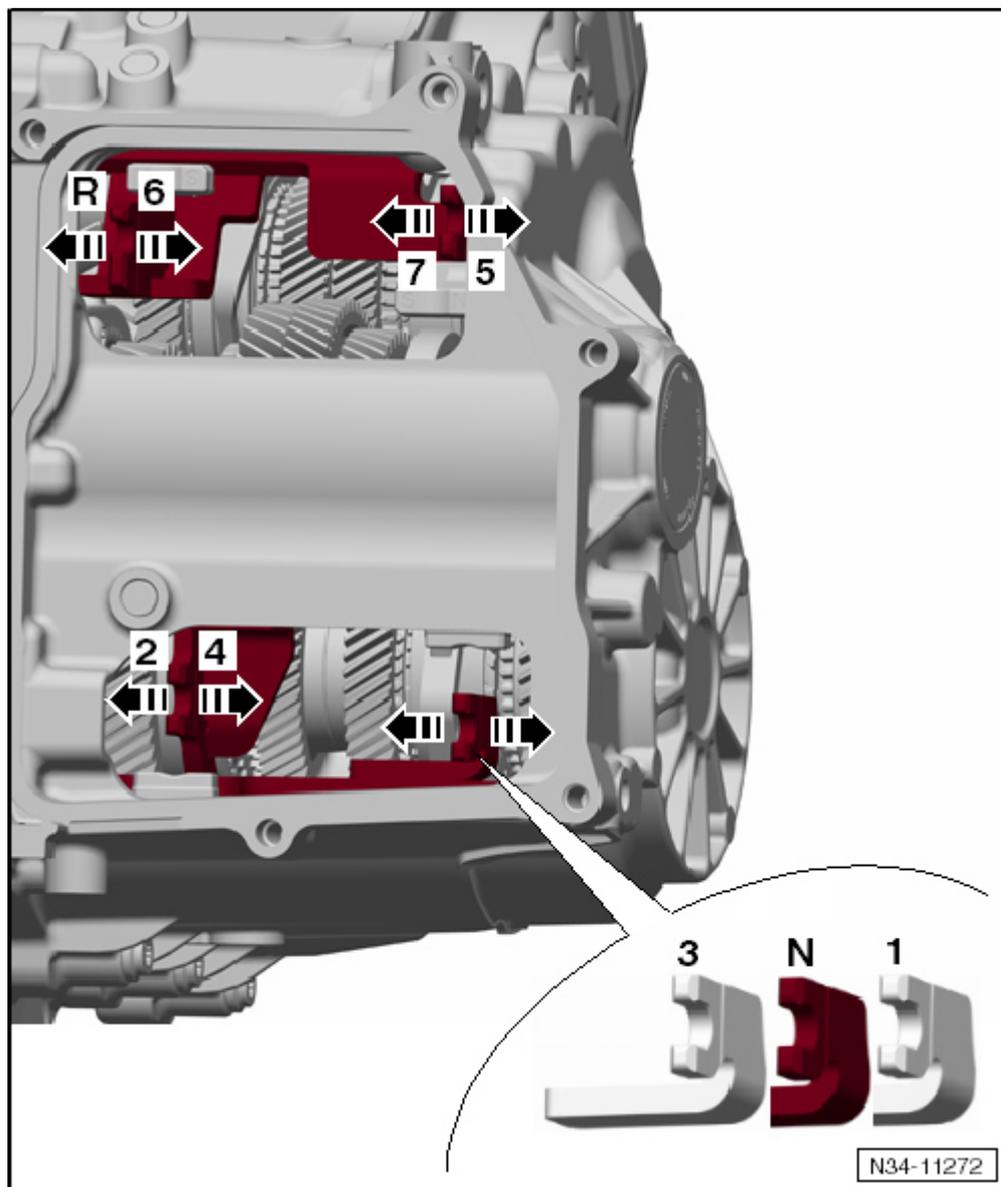


Montaggio

- Mettere tutte le forcelle di comando »in folle«.

**Avvertenza**

Ci si deve assicurare che tutte le forcelle di comando si trovino in -N-, **»al centro«**, lasciando quindi il cambio in folle.



- Pertanto controllare con la mano ognuna delle 4 forcelle di comando.

Ogni forcella ha 3 posizioni: »marcia inserita - folle - marcia inserita«.

- Azionare ad una ad una ogni forcella in ciascuna posizione. Poi disinnestare le marce e rimettere le forcelle di nuovo nella **»posizione mediana«**.

**Avvertenza**

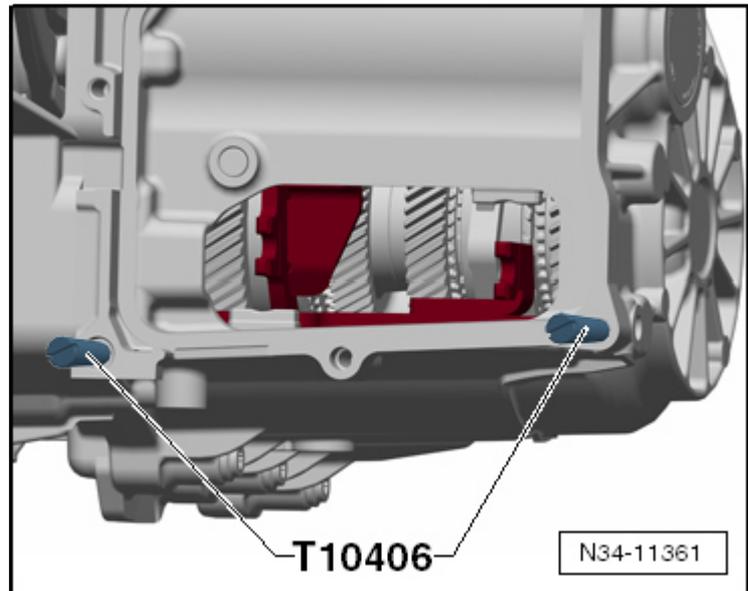
»Posizione mediana, neutra, folle«, altrimenti il cambio non funziona!

Per **»facilitare«** lo spostamento delle forcelle, si può girare un po' la ruota.

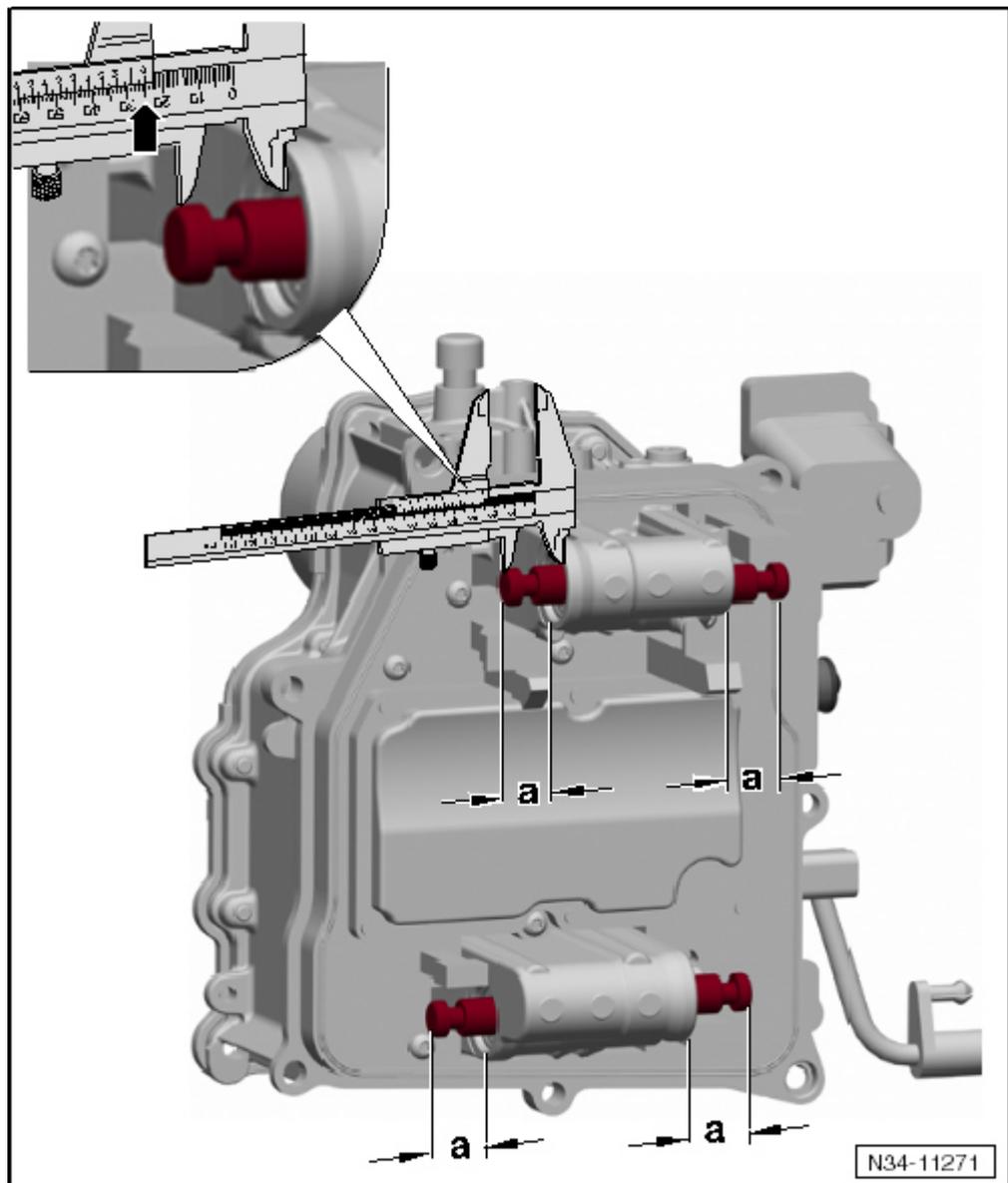
- Pulire la superficie di tenuta, sulla quale sarà successivamente appoggiato il modulo mecatronico.

Eventuali resti di olio sulla superficie di tenuta possono indicare in fase di diagnosi delle **»perdite«** in realtà inesistenti.

- Avvitare i perni di guida -T10406- a mano.



Accertarsi che tutti e 4 gli attuatori marce sporgano di 25 mm -a-.



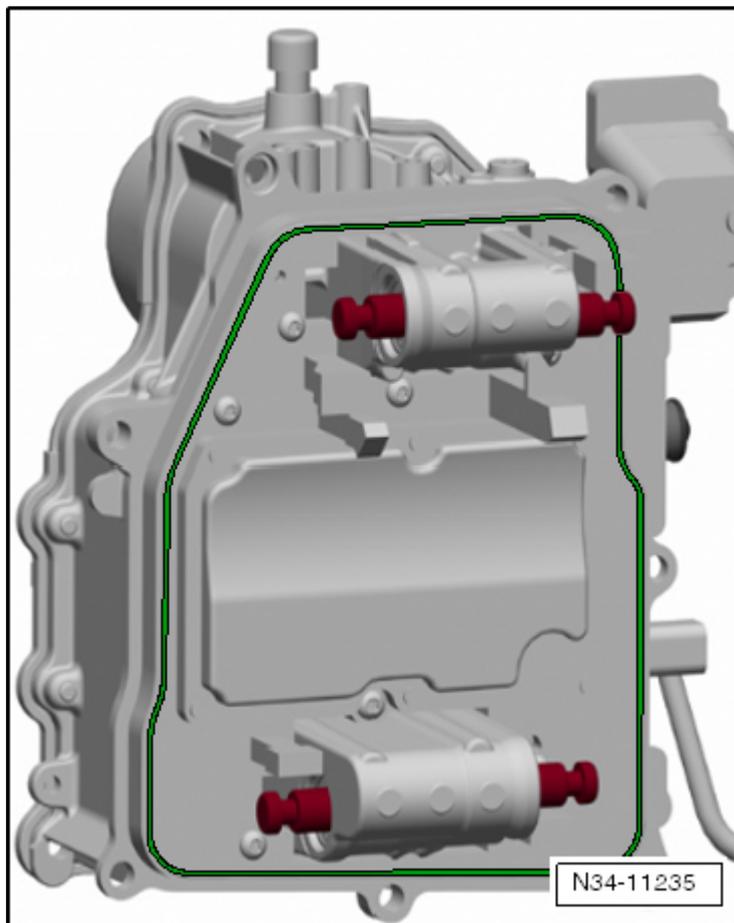
! *Importante!*

Se si sollevano gli spintori dal modulo meccatronico, assicurarsi di non esercitare pressione sui sensori.

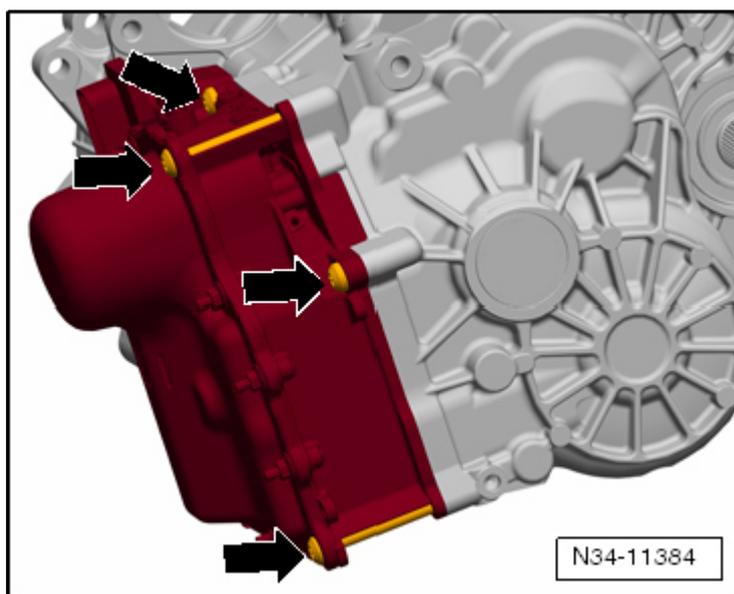
- Pulire la superficie di tenuta del modulo meccatronico.
- Fare molta attenzione alla guarnizione del modulo meccatronico.

La guarnizione deve aderire bene per tutta la sua lunghezza.

- Osservare il sensore con attenzione: il fermaglio non deve essere danneggiato.
- Montare il modulo meccatronico.
- Durante il montaggio bisogna stare attenti a non spostare involontariamente le forcelle di comando.
- Prestare attenzione alle leve di innesto e agli spintori sul modulo meccatronico.



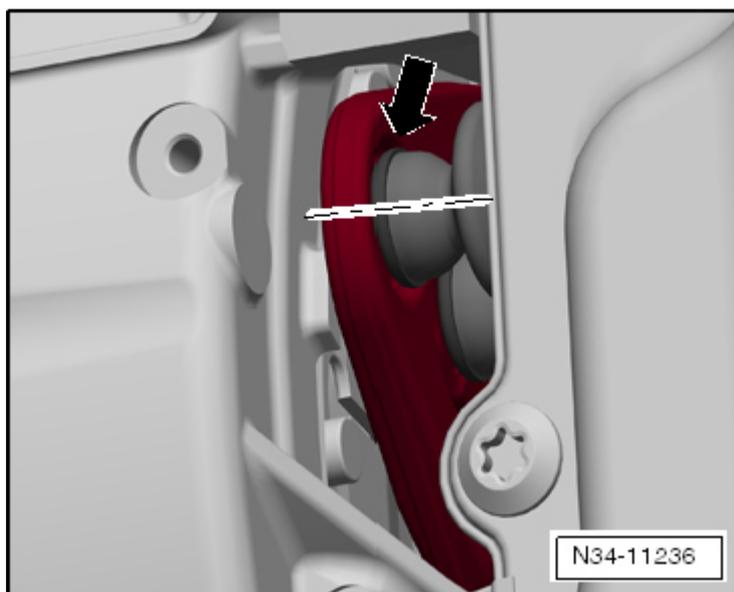
- Avvitare a mano 7 viti nuove.
- Estrarre di nuovo i perni guida -T10406-



- Assicurarsi che gli spintori entrino con precisione nelle cavità delle leve di innesto.
- Tirare con la mano gli spintori finché non entrano nelle cavità.

È possibile rimettere in posizione gli spintori per mezzo di un filo per saldature curvo.

- Controllare di nuovo la posizione degli spintori.

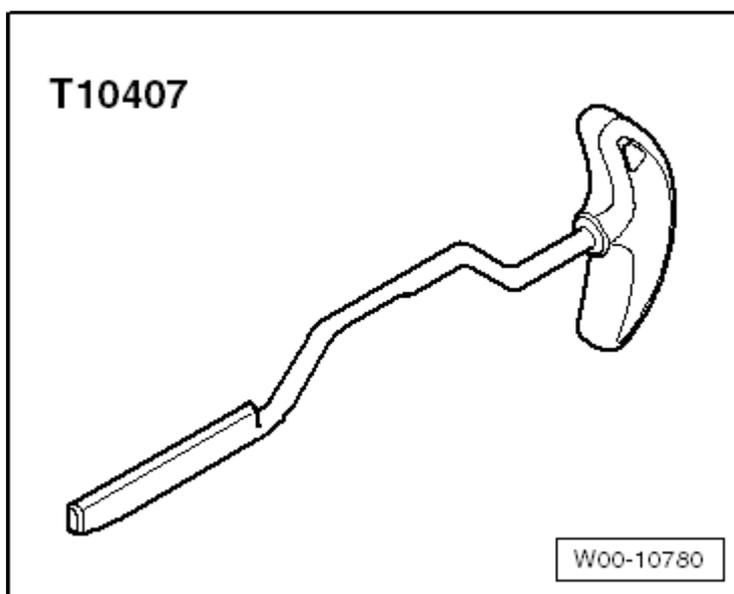


Un'errata posizione dei puntalini può danneggiare il modulo meccatronico.

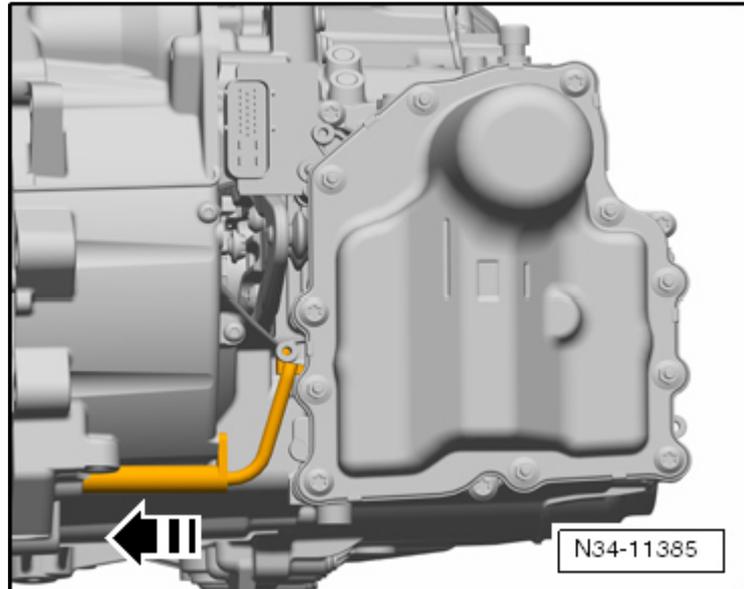
- Serrare in sequenza incrociata le viti del modulo meccatronico a 10 Nm.



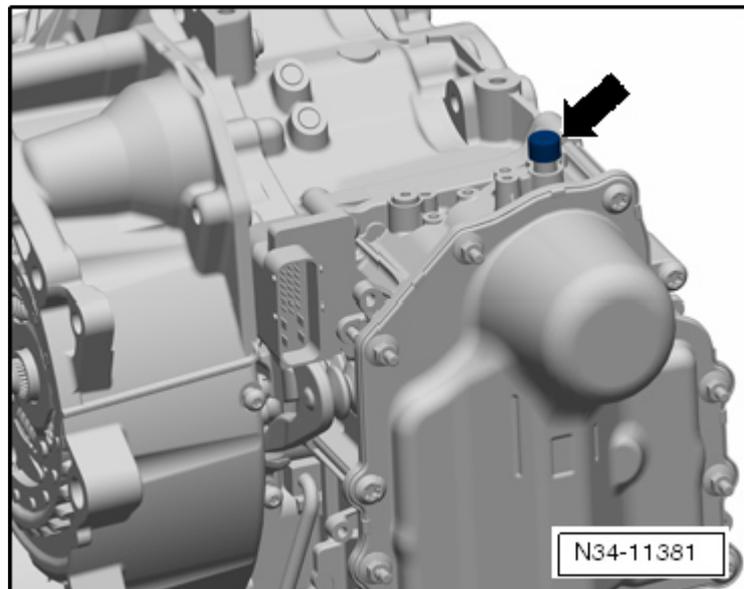
- Girare in senso orario la leva -T10407- ed estrarla.



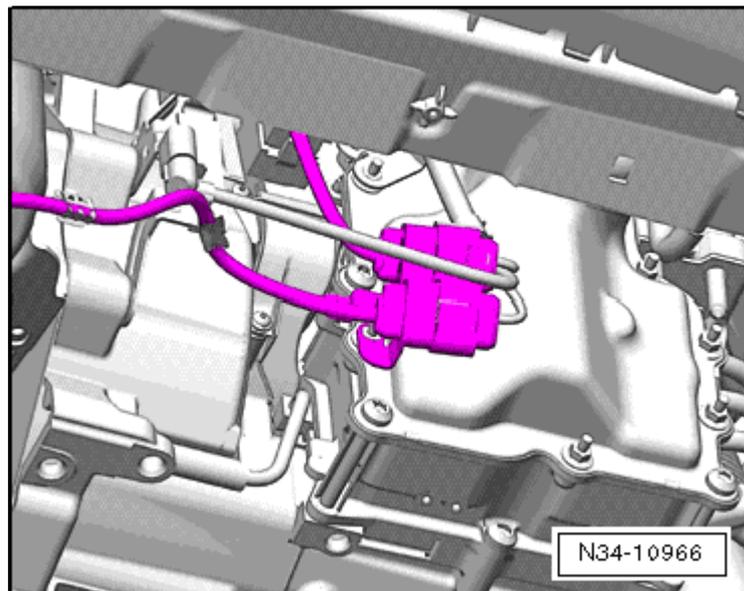
- Montare il sensore 3 del numero di giri in entrata del cambio: -G641-.
- Osservare il sensore con attenzione: il fermaglio non deve essere danneggiato.
- Il sensore deve aderire con la sua linguetta completamente e saldamente alla scatola del cambio. Se il sensore è »allentato« o il fermaglio rotto, sostituire il modulo mecatronico.



- Togliere il tappo e mettere la calotta di sfiato.
- Allacciare il connettore del modulo mecatronico.



- Montare tutti i supporti anteriori sul cambio.

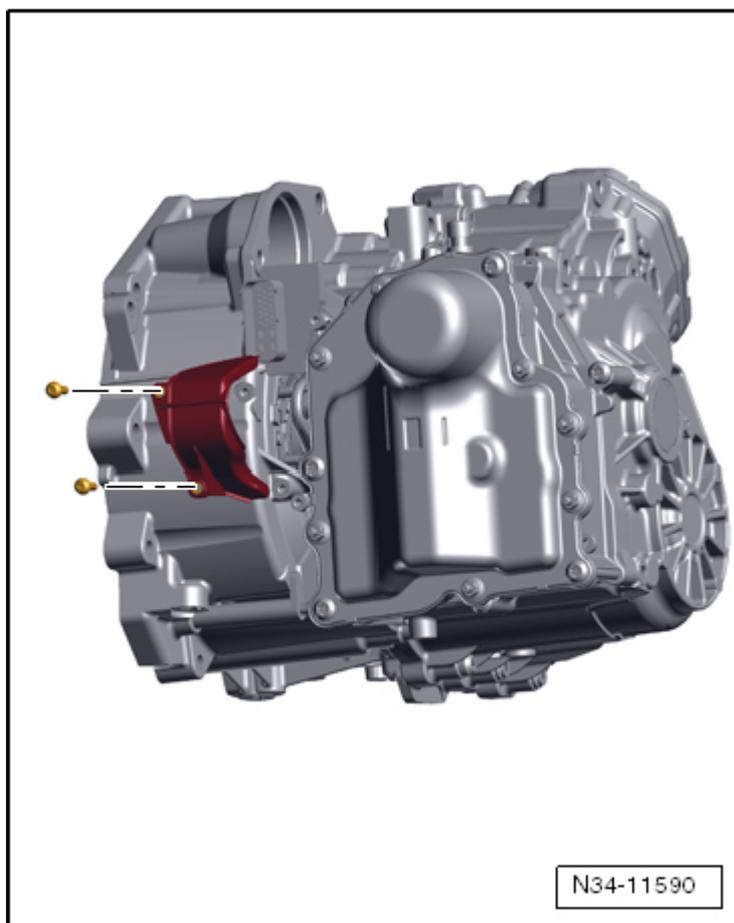


Alcuni veicoli dispongono di una copertura situata sopra le leve di innesto.

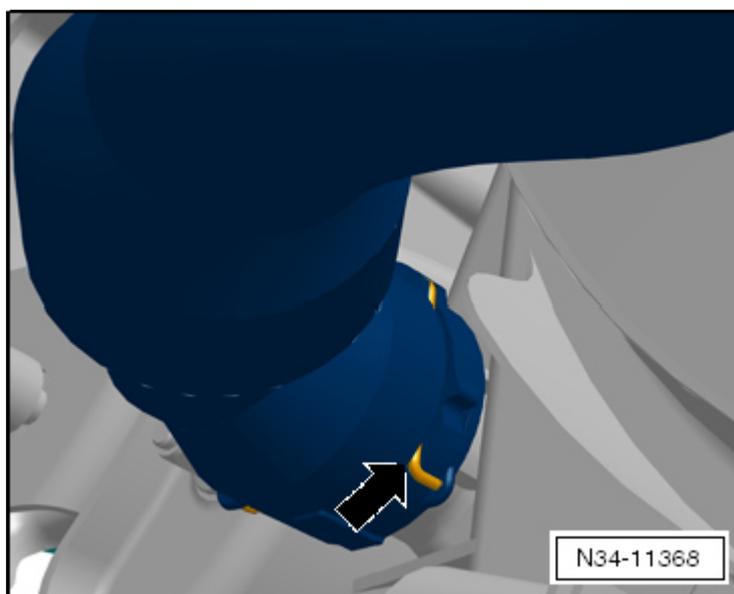
Tale copertura impedisce che vi penetrino delle impurità.

Coppia serraggio: 8 Nm

Introdurre l'olio del cambio → **Capitolo**.



- Montare eventualmente il tubo del liquido di raffreddamento o i condotti dell'aria.
- Montare la batteria e il filtro dell'aria.
- Ricollegare la batteria → **Impianto elettrico; Gruppo rip.27.**
- Se è necessario, rabboccare il liquido di raffreddamento → **Motore; Gruppo rip.19.**
- Montare il rivestimento insonorizzante → **Gruppo rip.50.**



- Allacciare il → **Strumento di diagnosi**.
- Eseguire la misurazione di base
→ **Capitolo**.

Il modulo meccatronico rimane pieno di olio.

- Mettere eventualmente il tappo sul modulo meccatronico »**smontato**«.

In questo modo si rende il modulo meccatronico a tenuta per la spedizione.

