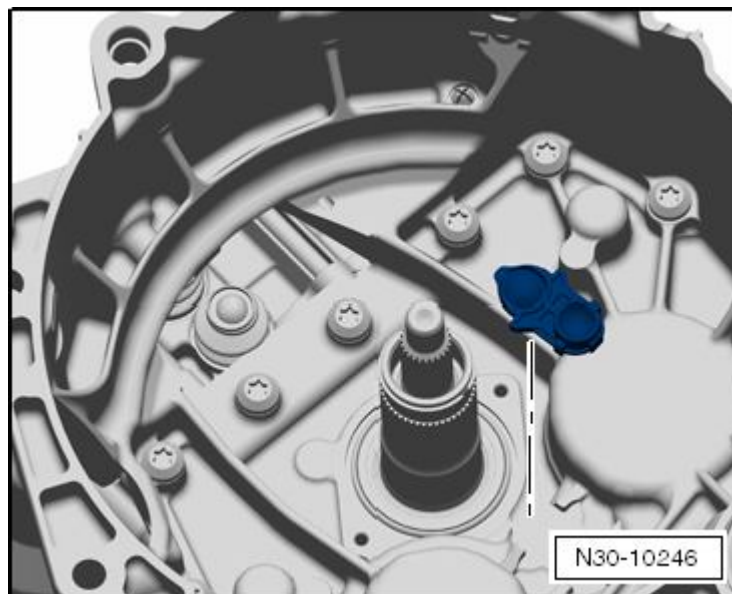


Montaggio della doppia frizione

Non oliare né ingrassare!

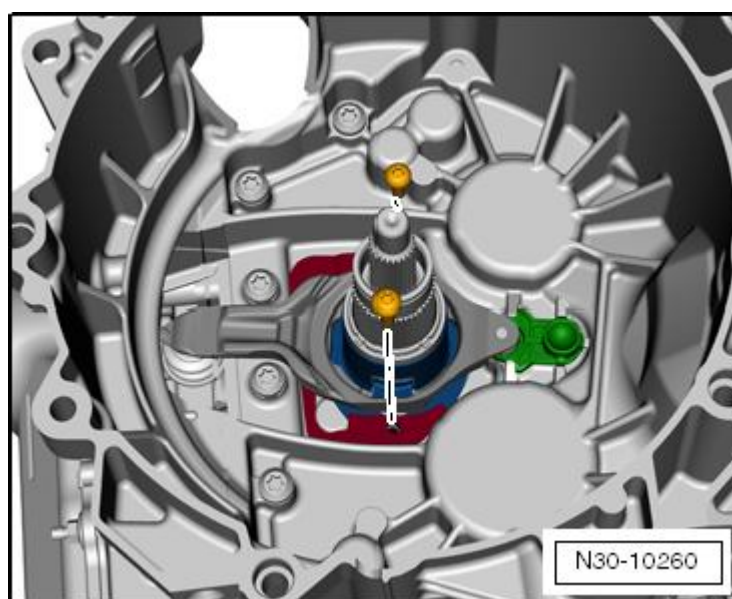
Prima di montare la frizione, si deve mettere a punto la posizione dei cuscinetti di innesto "K 1 e K 2" → **Capitolo**.

- Inserire l'alloggiamento di plastica delle leve di innesto.



- Montare la leva di innesto piccola con la staffa.

La bussola, con la sua piastra di ritegno, ha 1 posizione obbligata.



Solo pochi cambi, relativamente »datati«, non sono dotati di staffa.

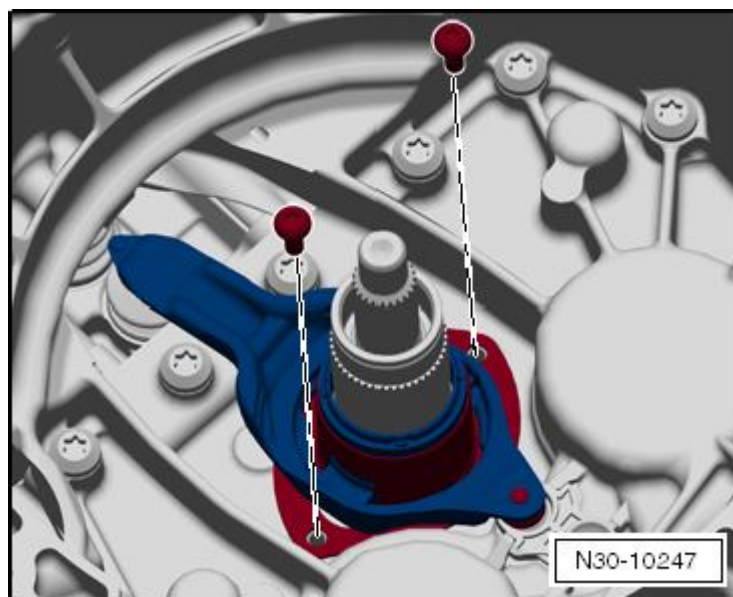
Le frizioni **»nuove«** hanno sempre 1 staffa.

- Assicurarsi che la leva sia montata bene.
- Avvitare la leva con 2 viti nuove.

Coppia di serraggio: 8 Nm + 90°

- Accertarsi che l'alloggiamento delle leve di innesto e l'intera parte meccanica dei cuscinetti siano asciutti e privi di olio e grasso.
- Eventualmente pulire tutto con uno

straccio.



- Quindi inserire la leva di innesto **»più grande«**.
- Tale leva **»grande«** è per la frizione "K 1".
- Accertarsi che leva di innesto sia nella posizione giusta.

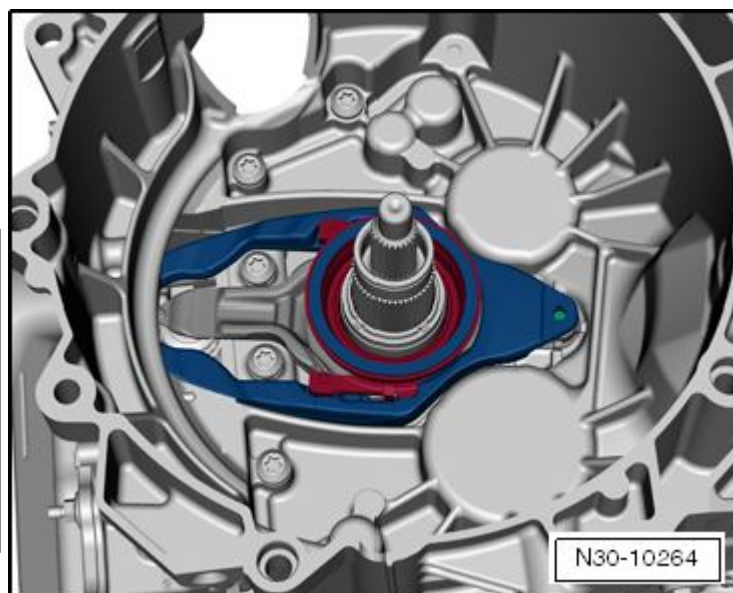


Importante!

**Prima di continuare il montaggio...
Verificare se si deve regolare la frizione.**

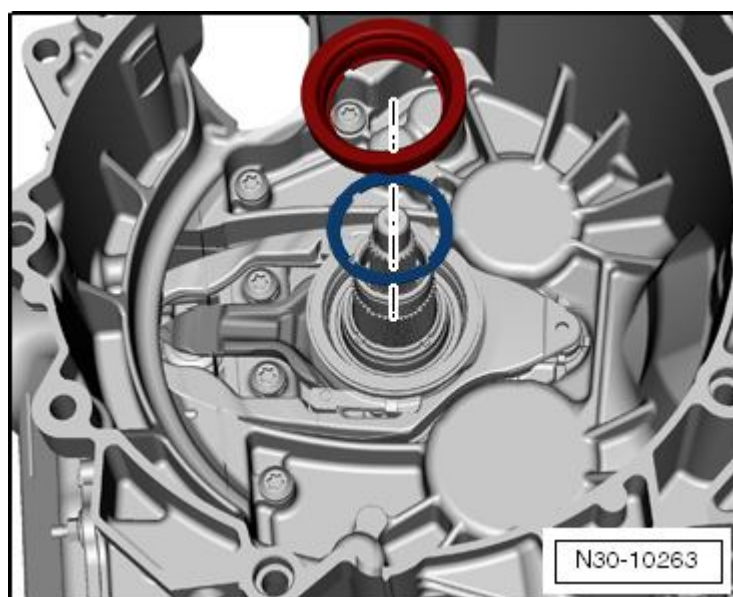
**Non proseguire il montaggio, se prima
non è stata registrata la frizione!**

**Regolazione della posizione dei
cuscinetti di innesto → *Capitolo***



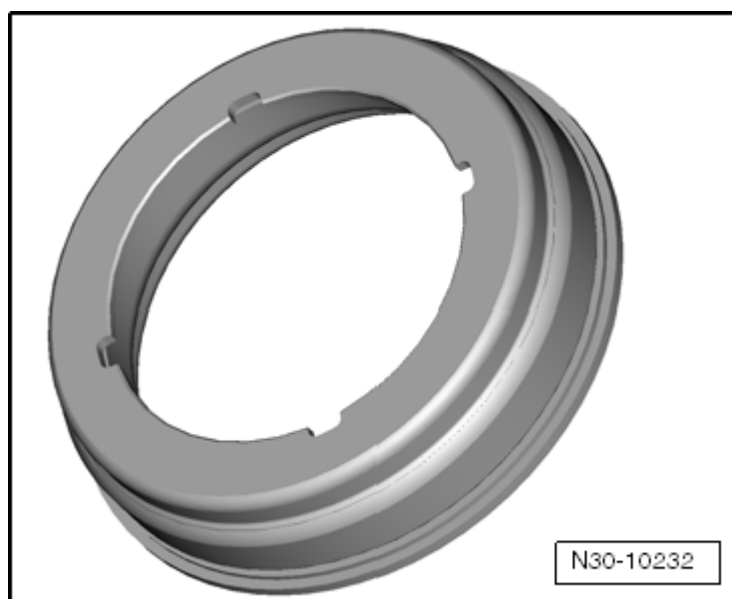
- Inserire il cuscinetto di innesto piccolo con la rondella misurata.

**Questa rondella di registrazione va messa
sotto il cuscinetto di innesto piccolo.
Mettere quindi prima la rondella.**

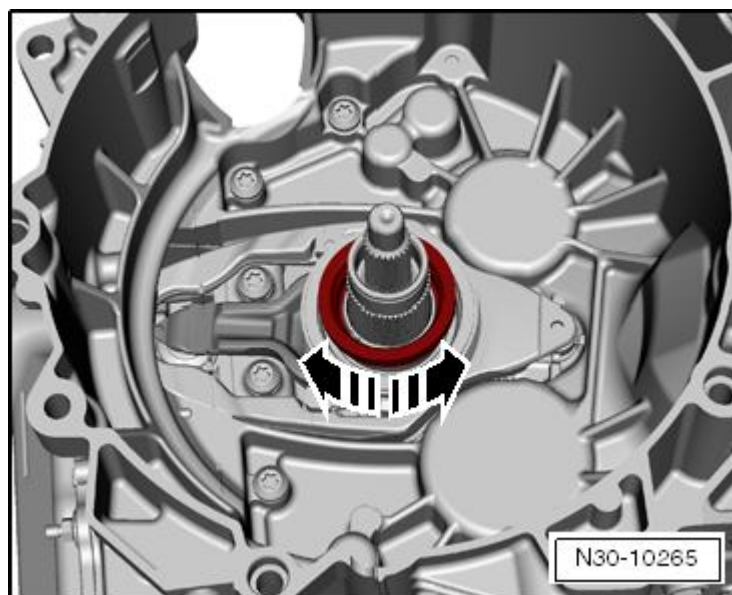


Data la presenza di 4 scanalature, il cuscinetto di innesto piccolo ha una posizione obbligatoria.

Se è stata sostituita la frizione, sotto il cuscinetto si deve mettere anche la rondella di registrazione.



- Provando a **»girarlo«**, verificare se è montato bene.

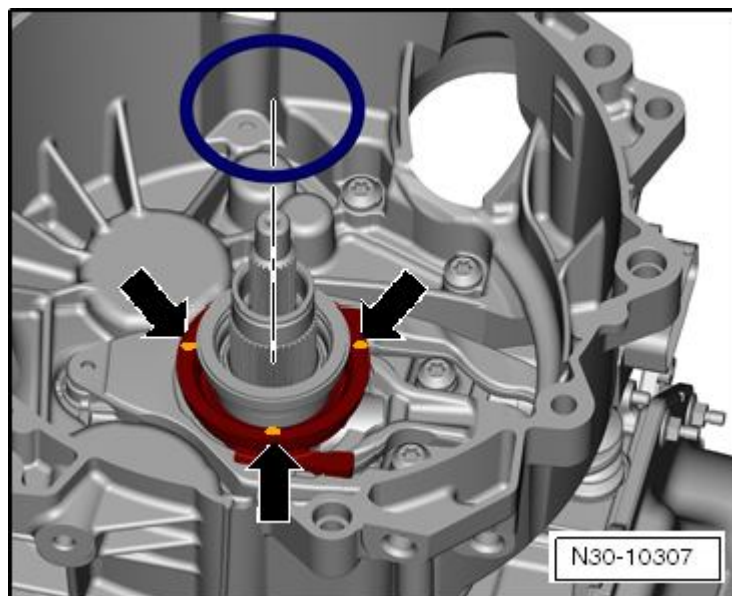


- Fissare la rondella di registrazione con 3 gocce di mastice -AMV 195 KD1 01-.

In questo modo si impedisce alla rondella di spostarsi quando si monta la frizione.

La rondella di registrazione grande è per la "K 1", quella piccola per la "K 2".

- Riavvitare il tirante filettato dell'estrattore - T10373-.



- Inserire la frizione.

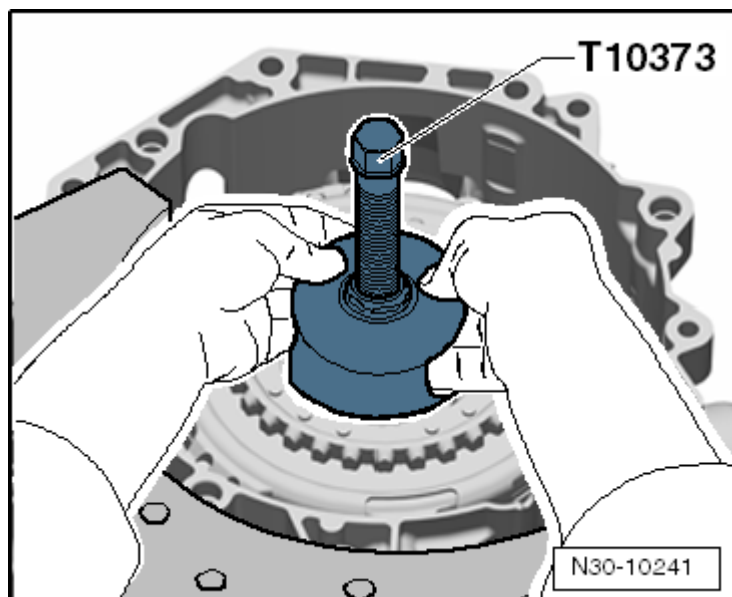
L'estrattore -T10373- è utile per inserire la frizione nel cambio.

- Sollevare prima il **»tirante filettato«**.



Avvertenza

La frizione è autoregolante. Dal momento che eventuali urti di una certa violenza possono avere degli effetti negativi sul meccanismo di autoregolazione, si raccomanda di non farla cadere. Anche durante il montaggio si deve stare attenti a non far cadere la frizione nel cambio.



- Inserire la frizione fino alla battuta.

Il dispositivo -T10323- è adatto a tutti i cambi 0AM.

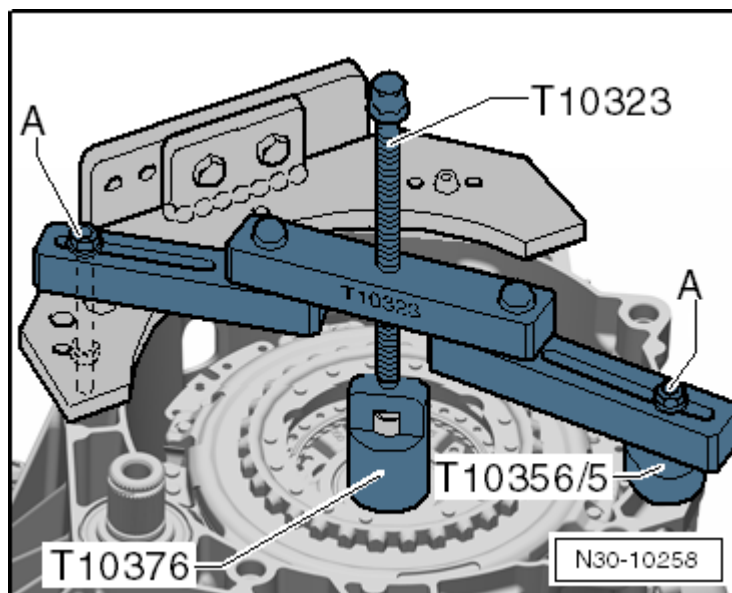
- Aver cura di montare il dispositivo -T10323- parallelamente alla flangia del cambio.

Viti -A-, eventualmente con dadi (da realizzare da sé).



Avvertenza

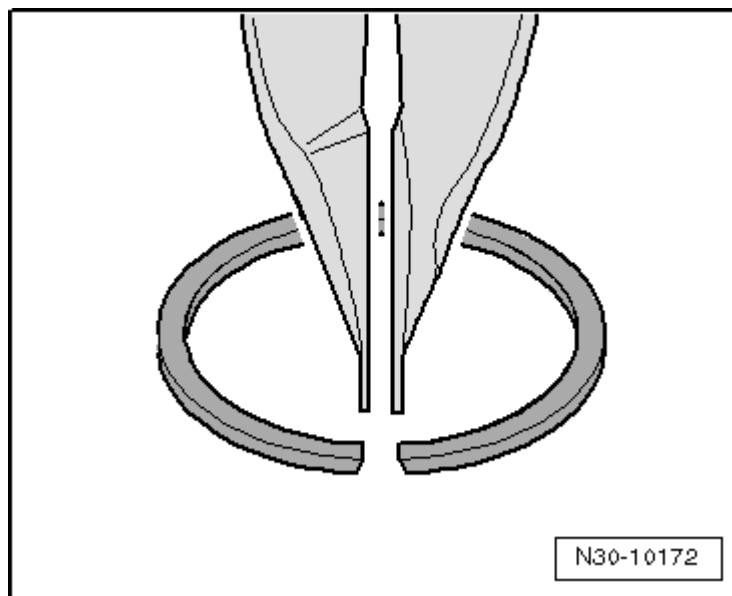
*Durante l'inserimento mettere una mano sulla frizione per poter avvertire le leggere vibrazioni prodotte. Ciò significa che la frizione viene pressata nella sua sede. In questo modo sarà anche possibile **»percepire«** il momento in cui la frizione arriva in battuta.*



- Guardare il taglio dell'anello di sicurezza.

L'anello è **»più stretto sopra«** e così pure la sua posizione di montaggio.

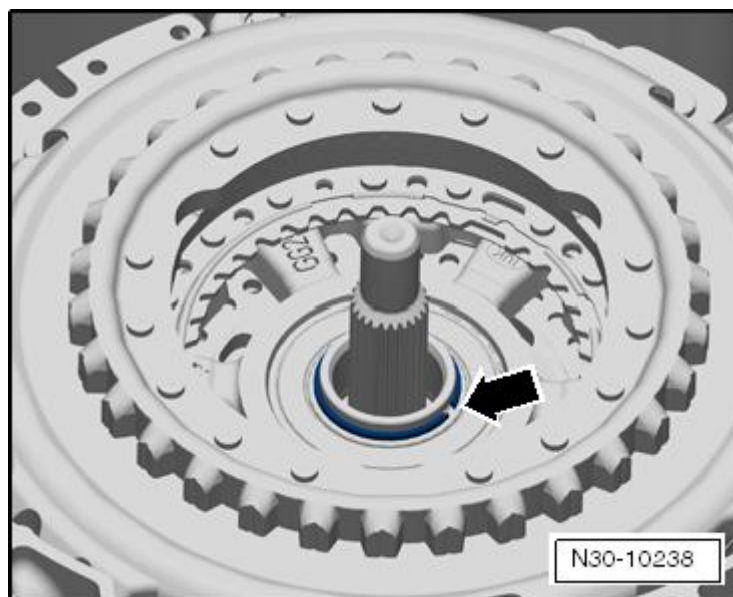
In questo modo anche la pinza per gli anelli di sicurezza ha una presa migliore.



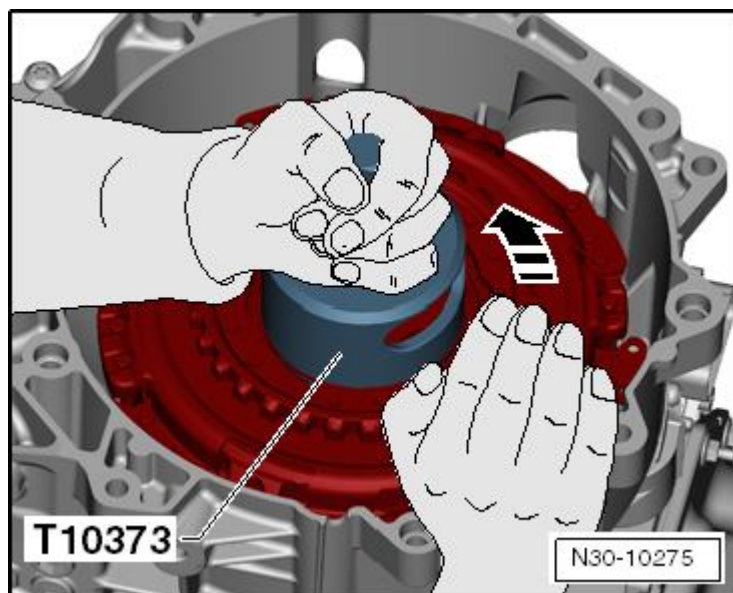
Se l'anello di sicurezza può essere inserito, significa che la frizione è stata introdotta fino

alla battuta.

- Inserire l'anello di sicurezza -freccia-.

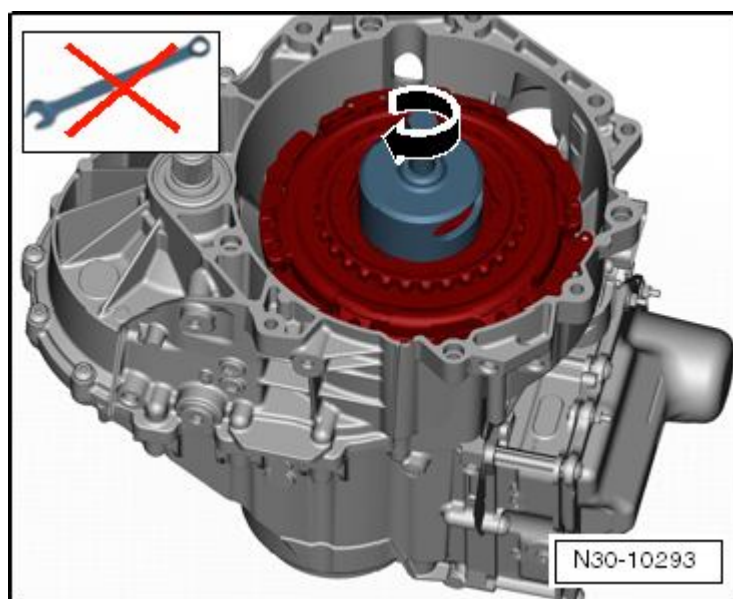


- Per fare in modo che la frizione vada ad occupare la sua normale posizione di funzionamento, occorre girarla con le mani contro l'estrattore.
- Agire con attenzione. Usare solo le mani, non adoperare attrezzi di alcun tipo.



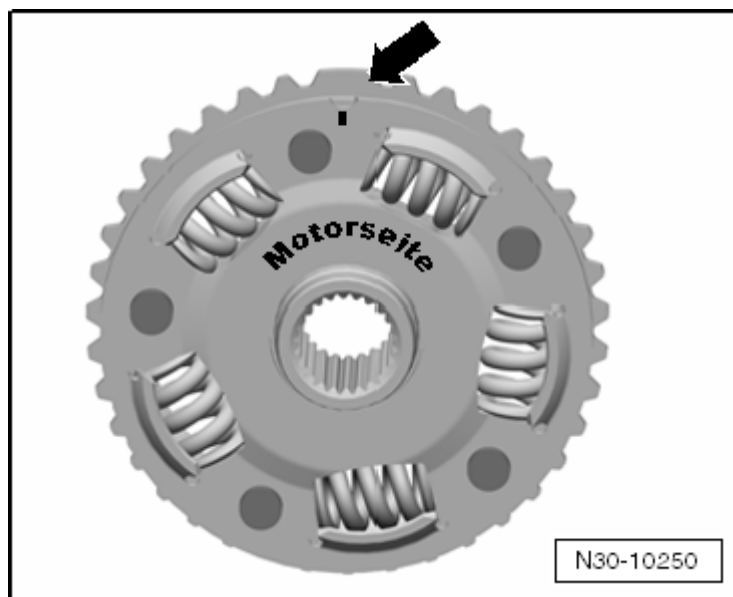
Girare solo con le mani. In questo modo la frizione si sposta verso l'anello di sicurezza. Non adoperare altri attrezzi.

La pressione fa sì che la frizione **»si posi«** in basso sull'albero. La frizione dovrà essere sollevata solo fino a quando non tocca l'anello di sicurezza.

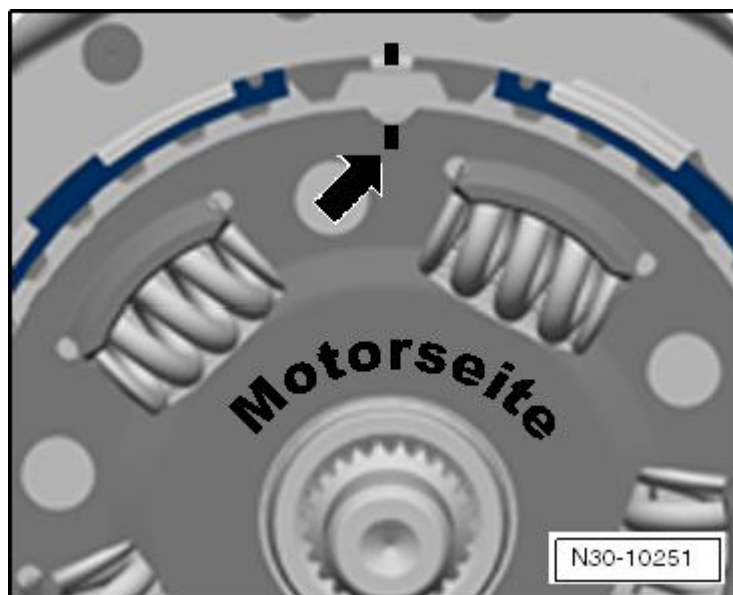


- Inserire quindi il mozzo.

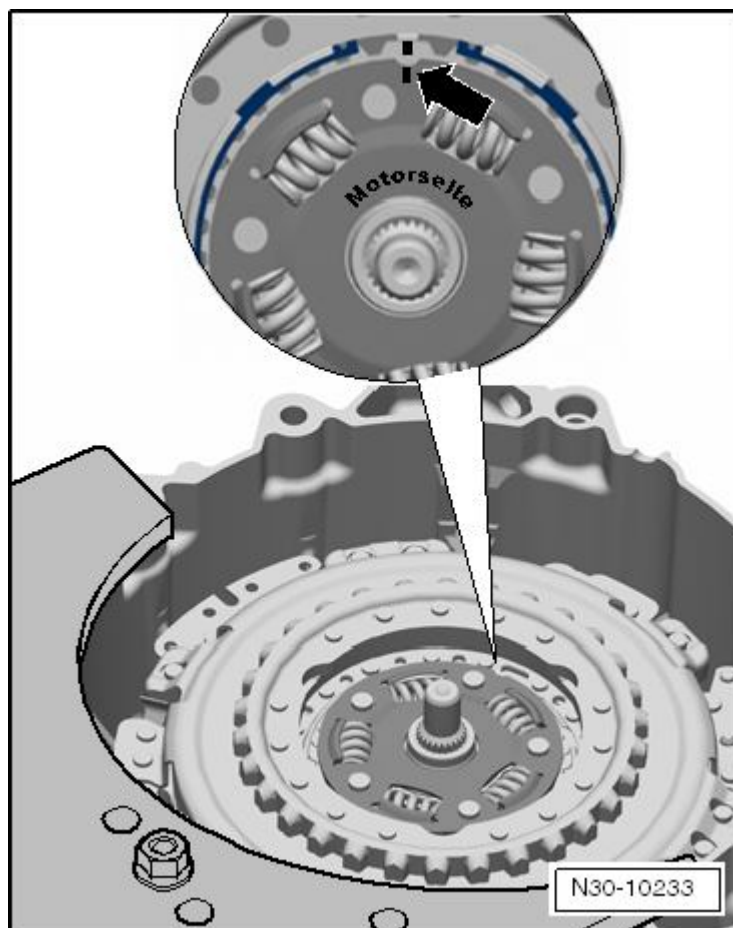
Il mozzo presenta un dente **»grande«** ed ha perciò una posizione obbligata.



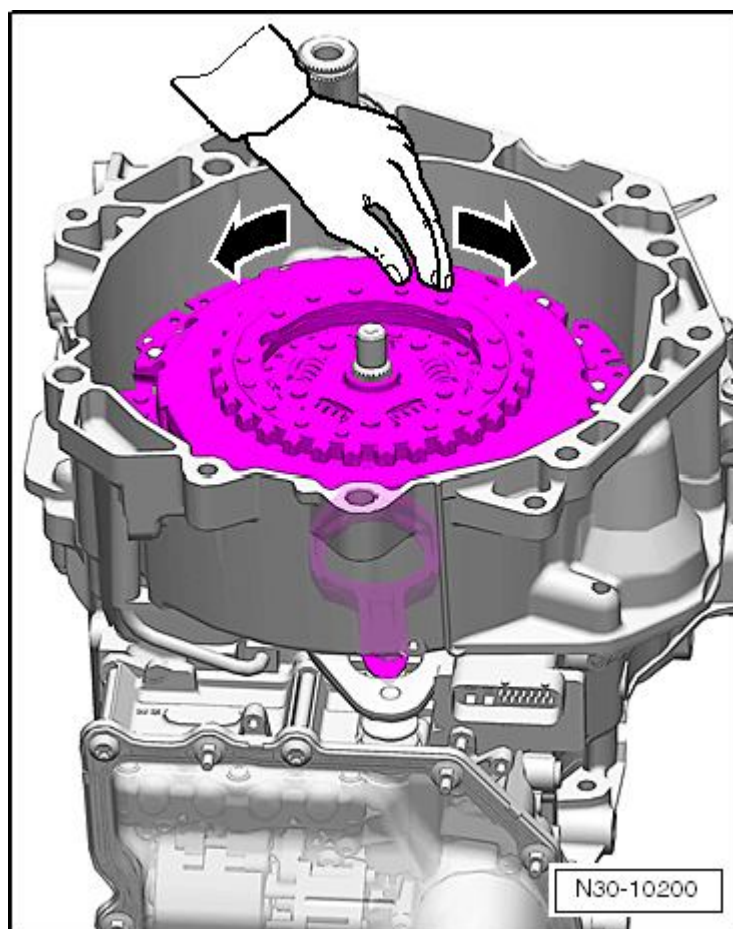
Sul -lato del motore- il dente **»grande«** è contrassegnato -freccia-.



- Mettere l'anello di sicurezza del mozzo -freccia-.
- Accertarsi che il taglio dell'anello sia rivolto verso il **»nasello«** della frizione.



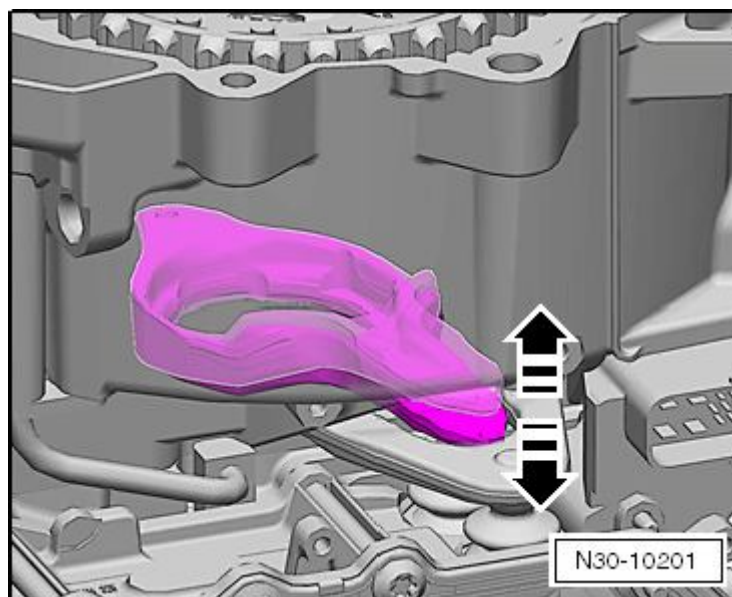
- Girare la frizione con le mani, osservando contemporaneamente la leva di innesto **»piccola«**.



Durante questa operazione le leve di innesto devono restare »ferme« nella loro posizione e non devono muoversi su e giù.

Se la leva di innesto si muove su e giù, significa che la rondella di registrazione non si trova nella sua sede.

- In questo caso si deve smontare di nuovo la frizione → **Capitolo**.
- Osservare con attenzione le rondelle di regolazione.
- Le rondelle devono essere sistemate bene e non devono essere danneggiate.



- Rimettere entrambe le calotte di sfiato - frecce-.

Solo a questo punto si possono smaltire a norma le rondelle in eccesso.

Dopo il montaggio del cambio si deve avviare con lo → **Strumento di diagnosi** una misurazione di base → **Capitolo**.

