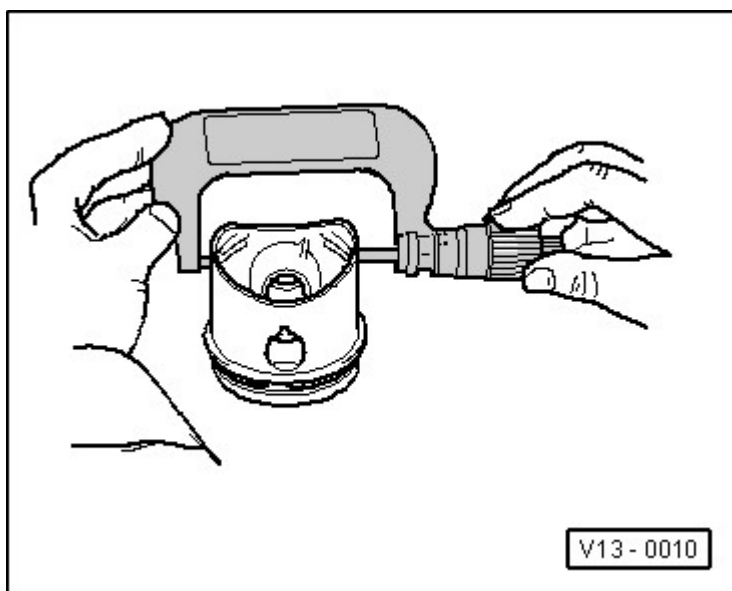


Pistone e alesaggio: controllo

Controllo del pistone

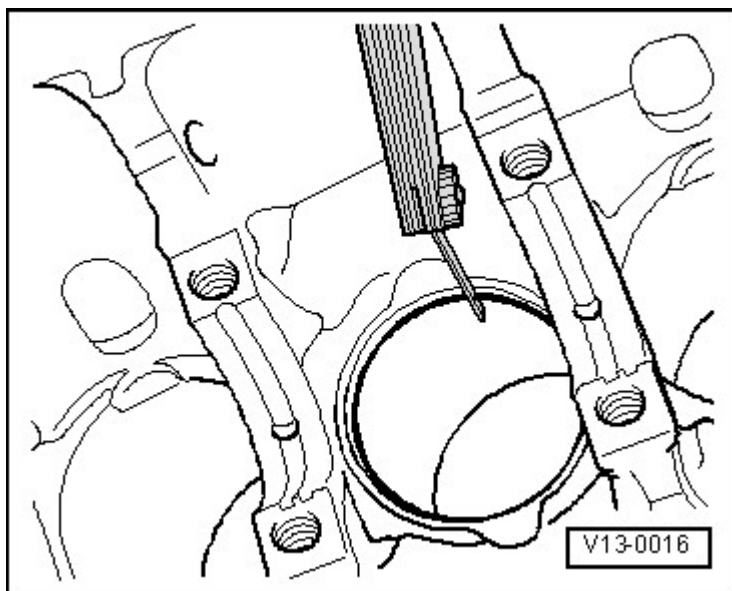
- Con un micrometro esterno 75 ... 100 mm misurare a circa 15 mm dal bordo inferiore, sfalsando di 90° rispetto all'asse dello spinotto del pistone.
- ♦ Differenze rispetto alla quota nominale max. 0,04 mm.



		Ø pistone
Misura di base	mm	82,465 ¹⁾
• ¹⁾ Misure senza rivestimento in grafite (spessore 0,02 mm). Il rivestimento in grafite è soggetto ad usura.		

Controllo del gioco fra gli estremi del segmento

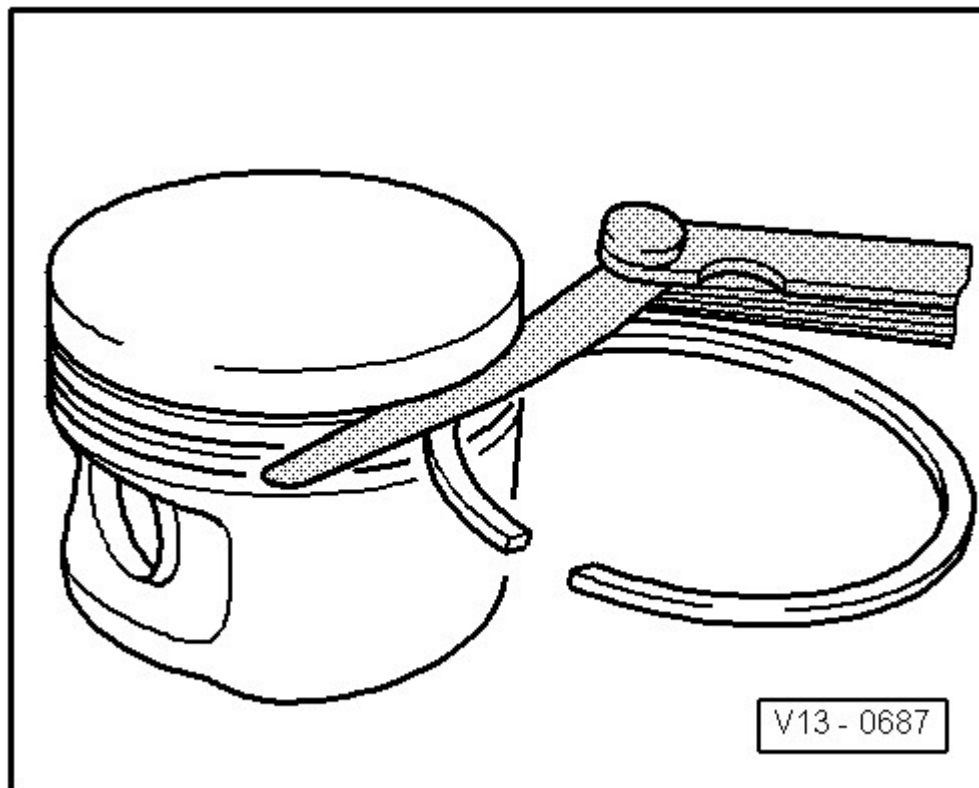
- Introdurre dall'alto il segmento del pistone, tenendolo ad angolo retto rispetto alla parete del cilindro, e spingerlo fino a 15 mm dal bordo inferiore della canna. Per l'introduzione usare un pistone privo dei segmenti.
- Misurare con spessimetro a lamelle.



Segmento, misura in mm	Nuovo	Limite d'usura
Segmento di compressione	0,20 ... 0,40	0,80
Segmento raschiaolio	0,25 ... 0,50	0,80

Controllo del gioco verticale dei segmenti del pistone

- Pulire la scanalatura anulare del pistone
- Misurare con spessimetro a lamelle.



Segmento, misura in mm	Nuovo	Limite d'usura
1. Segmento di compressione	0,06 ... 0,09	0,20
2. Segmento di compressione	0,03 ... 0,06	0,15
Segmenti raschiaolio	Non misurabile	

Controllo dell'alesaggio

Attrezzi speciali, strumenti di controllo e di misurazione e altri materiali necessari

- ♦ Strumento di precisione per interni - VAS 6078-



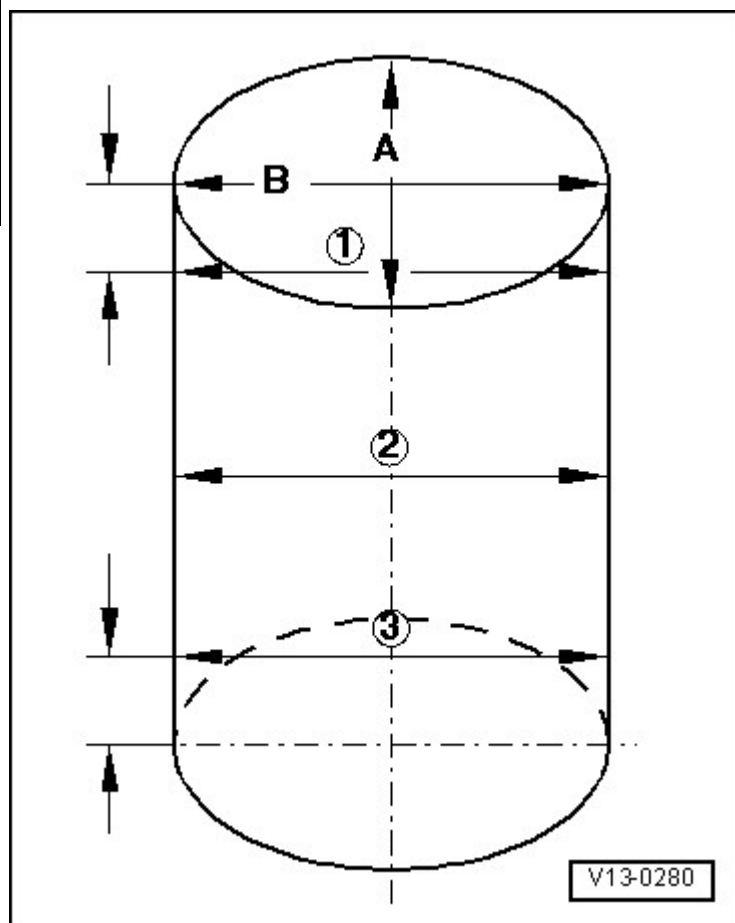
Avvertenza

- ♦ *Un'ombra o un punto lucido sulla parete del cilindro non sono indice di un danno al foro del cilindro, purché sia visibile la finitura di rettifica incrociata.*
- ♦ *L'alesaggio deve essere sempre misurato in 3 punti, seguendo uno schema a croce, sia in senso trasversale che in senso longitudinale, con lo strumento di precisione per interni -VAS 6078-.*

**Importante!**

Non eseguire mai lavori al foro del cilindro (alesatura, levigatura, smerigliatura) con l'attrezzatura da officina! Il trattamento danneggia la superficie del foro del cilindro.

- Con lo strumento di precisione per interni -VAS 6078- effettuare la misurazione in 3 punti, procedendo a croce, sia in senso trasversale -A- che longitudinale -B-.
- ♦ Differenze rispetto alla quota nominale max. 0,08 mm.



		Ø canna
Misura di base	mm	82,51

**Avvertenza**

La misurazione dell'alesaggio non deve essere effettuata se il blocco cilindri è fissato al supporto per motori e cambi - VAS 6095-, altrimenti i valori potrebbero risultare falsati.