

7 - Perno di guida

- 20 Nm

8 - Guida scorrevole

- per catena di distribuzione

9 - Tendicatena

- 85 Nm

10 - Ingranaggio della catena a tre gradini

- Posizione di montaggio → Fig.

11 - O-ring

- Oliare con dell'olio motore

12 - Perno di alloggiamento

- Oliare con dell'olio motore
- Posizione di montaggio → Fig.

13 - Ingranaggio intermedio

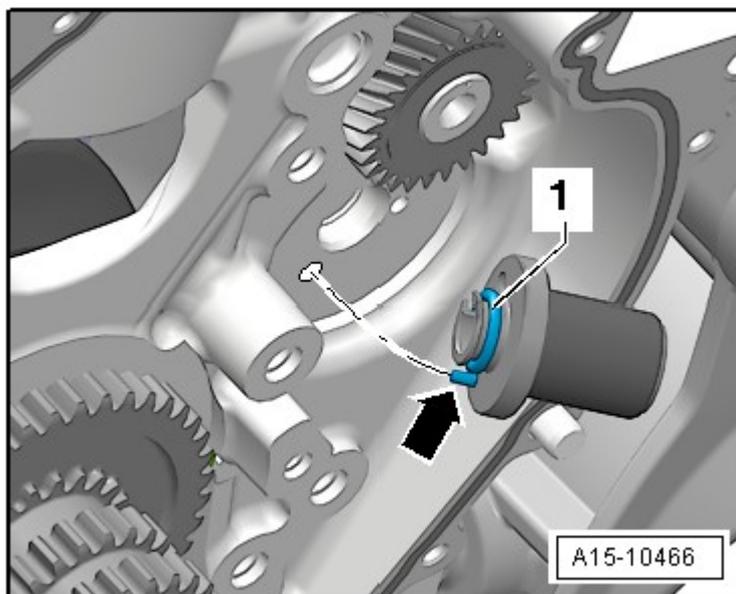
- Se è stata allentata la vite → n., è necessario sostituire l'ingranaggio intermedio

14 - Rondella di spessore**15 - Vite**

- Sostituire
- Se è stata allentata la vite, è necessario sostituire l'ingranaggio intermedio → n.
- Sequenza di serraggio → Fig.

Perno - posizione di montaggio

- Sostituire l'O-Ring -1- e oliarlo.
- Lo spinotto -freccia- del perno deve inserirsi nel foro del blocco cilindri.
- Oliare il perno.

**Ingranaggio intermedio - sequenza di serraggio****Importante!**

Sostituire assolutamente l'ingranaggio intermedio. In caso

contrario non si ha un gioco dei fianchi dei denti - danni al motore

Il nuovo ingranaggio intermedio ha un rivestimento di vernice lubrificante, che si consuma entro breve tempo e regola così automaticamente il gioco dei fianchi dei denti.

- Serrare con una vite nuova nel modo indicato di seguito.
- 1. Effettuare un serraggio preliminare a 10 Nm con una chiave dinamometrica.
- 2. Girare l'ingranaggio intermedio.

L'ingranaggio intermedio non deve avere gioco, altrimenti svitare e serrare un'altra volta.

- 3. Serrare a 25 Nm con una chiave dinamometrica.
- 4. Serrare di ulteriori 90° con una chiave fissa.

